

应急预案版本号：XCBH.2021.01 版

实施时间：2021 年 9 月 10 日

备案日期：年 月 日

备案登记编号：

西畴县北回加油站  
突发环境事件应急预案

西畴县北回加油站

2021 年 9 月

# 突发环境事件应急预案发布令

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法律规定，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求，为进一步提高西畴县北回加油站应突发环境事件的防范和处置能力，确保环境安全和群众健康，结合实际情况，制定了本预案，经公司、加油站内部人员和外部专家评审，修改完善，现予以发布实施。

本突发环境事件应急预案，于2021年9月10日批准发布，2021年9月10日正式实施。加油站内所有人员均应严格遵守执行。

批准签发（签名）：

发布日期：2021年9月10日

# 目 录

<b>1、总则</b> .....	<b>1</b>
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.3 适用范围.....	4
1.4 应急预案体系.....	4
1.5 事件分级.....	4
1.6 应急工作原则.....	7
1.7 应急预案关系说明.....	8
<b>2、企业基本情况</b> .....	<b>11</b>
2.1 加油站概况.....	11
2.2 自然环境概况.....	12
2.3 环境风险源基本情况.....	15
2.4 周边环境关系及保护情况调查.....	21
<b>3、环境风险源及环境风险评价</b> .....	<b>25</b>
3.1 主要环境风险源识别.....	25
3.1.5 企业环境风险等级.....	29
3.2 事故源项分析.....	29
3.3 风险事故管理.....	30
3.4 风险事故环境影响分析.....	33
<b>4、组织机构及职责</b> .....	<b>35</b>
4.1 应急组织体系.....	35
4.2 指挥机构及职责.....	35
4.3 外部指挥与协调.....	38
<b>5、预防与预警</b> .....	<b>39</b>
5.1 预防.....	39
5.2 预警行动.....	41
5.3 报警、通讯及联络方式.....	43
<b>6、信息报告与通报</b> .....	<b>45</b>

6.1 内部报告.....	45
6.2 信息上报.....	45
6.3 信息通报（外部报告）.....	46
6.4 事件报告内容.....	47
<b>7、应急响应及措施.....</b>	<b>48</b>
7.1 先期处置.....	48
7.2 分级响应机制.....	48
7.3 响应程序.....	50
7.4 应急措施.....	54
7.5 应急监测.....	66
7.6 应急终止.....	71
<b>8、后期处置.....</b>	<b>74</b>
8.1 善后处置.....	74
8.2 保险.....	74
8.3 工作总结与评价.....	74
8.4 恢复重建.....	75
<b>9、保障措施.....</b>	<b>76</b>
9.1 通信与信息保障.....	76
9.2 应急队伍保障.....	76
9.3 应急物资装备保障.....	77
9.4 经费保障.....	77
9.5 其他保障.....	78
<b>10、应急培训与演练.....</b>	<b>79</b>
10.1 培训.....	79
10.2 演练.....	80
10.3 预案评估和修正.....	83
<b>11、奖惩.....</b>	<b>84</b>
11.1 责任追究.....	84
11.2 奖励.....	84

11.3 惩罚.....	85
<b>12、预案的评审、备案、发布和更新.....</b>	<b>86</b>
12.1 内部评审.....	86
12.2 外部评审.....	86
12.3 备案.....	86
12.4 发布.....	86
12.5 更新.....	86
<b>13、预案的实施和生效时间.....</b>	<b>88</b>
<b>14、附则术语和定义.....</b>	<b>89</b>
<b>15、附件.....</b>	<b>91</b>
附件 1 应急救援通讯录.....	91
附件 2 重要物资装备的清单.....	92
附件 3 营业执照.....	93
附件 4 成品油零售经营批准证书.....	94
附件 5 危化品经营许可证.....	95
附件 6 企业地理位置示意图.....	96
附件 8 应急疏散救援路线图.....	98
附件 9 企业风险源及应急物资存放点.....	99
附件 10 应急处置卡.....	100
附件 11 事故应急演练记录表.....	102
附件 12 环评批复.....	103

## 1、总则

《西畴县北回加油站突发环境事件应急预案》（以下简称“应急预案”）是针对西畴县北回加油站所有可能发生的突发环境事件的应急处理，保证迅速、有效、有序的开展应急救援行动，预防环境生态破坏事件的发生，消除环境生态损害和破坏造成的损失，而预先制定的相关方案，是加油站开展突发环境事件应急救援的行动指南。

### 1.1 编制目的

为健全突发环境事件应对工作机制，科学有序高效应对突发环境事件，避免和降低突发环境事件给环境带来的污染危害及损失，保障人民群众生命财产安全和环境安全，促进社会全面、协调、可持续发展。特编制本预案。

### 1.2 编制依据

- (1) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.11.1）；
- (2) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2021年6月10日，中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十九次会议于通过《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国安全生产法〉的决定》，现予公布，自2021年9月1日起施行。）；

(7) 《中华人民共和国消防法》（根据 2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修改《中华人民共和国道路交通安全法》等八部法律）；

(8) 《危险化学品安全管理条例》（2013 年 12 月 7 日中华人民共和国国务院令 第 645 号公布,自 2013 年 12 月 7 日起施行的《国务院关于修改部分行政法规的决定》第二次修正）；

(9) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令 第 352 号）；

(10) 《危险化学品目录（2015 年版）》；

(11) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(12) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；

(13)《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（国家环保部，环发[2012]77 号）；

(14) 《关于印发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（国家环境保护部，环发[2015]4 号）；

(15) 《突发环境事件信息报告办法》（国家环境保护部第 17 号令，2011 年 5 月 1 日起施行）；

(16) 《关于加强环境应急管理工作的意见》环发[2009]130 号；

(17) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101 号）；

(18) 《突发环境事件调查处理办法》（2015 年 3 月 1 日起施行）；

(19) 《突发环境事件应急管理办法》（2015 年 6 月 5 日施行）；

(20) 《云南省环境保护厅关于开展全省环境风险源信息调查填

报工作的通知》（云环通[2017]29号）；

（21）《云南省环境保护厅关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法的通知》（云环通【2015】39号）；

（22）《云南省环境保护厅关于贯彻实施突发环境事件应急预案管理办法的通知》（云环发【2011】50号）；

（23）《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）；

（24）《企业突发环境事件隐患排查与治理工作指南》（试行）（环保部2016年第74号）；

（25）《文山州突发环境事件应急预案》（2017年修订）；

（26）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；

（27）《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；

（28）《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

（29）《加油站大气污染物排放标准》（GB20952-2020）；

（30）《环境应急资源调查指南（试行）》；

（31）《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35号）；

（32）《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安全监管总局令第40号）；

（33）《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（安全监管总局令第45号）；

（34）《国家危险废物名录》（2021年1月1日起施行）。

### 1.3 适用范围

本应急预案适用于西畴县北回加油站内发生的各类突发环境事件应急救援、处置工作，包括汽油柴油燃烧、爆炸，汽油、柴油泄漏突发环境事件。

### 1.4 应急预案体系

本应急预案属于综合应急预案（突发环境事件应急预案），主要是通过分析西畴县北回加油站可能导致环保事件的重大危险源与风险，建立预警机制，确定组织机构、人员配置、应急原则和应急措施，为应急处置提供依据和准备，本预案体系包括突发环境事件应急预案、环境风险评估报告和应急资源调查报告，不单独制定各单项应急预案。同时根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。

### 1.5 事件分级

#### 1.5.1 分级依据

根据《国家突发环境事件应急预案》，按照事件严重性和紧急程度，突发环境事件特别重大环境事件（I级）、重大环境事件（II级）、较大环境事件（III级）和一般环境事件（IV级）四级。

#### 特别重大环境事件（I级）

凡符合下列情形之一的，为特别重大环境事件：

- （1）发生30人以上死亡，或中毒（重伤）100人以上；
- （2）因环境事件需疏散、转移群众5万人以上，或直接经济损失1000万元以上；
- （3）区域生态功能严重丧失或濒危物种生存环境遭到严重污染；

- (4) 因环境污染使当地正常的经济、社会活动受到严重影响；
- (5) 利用放射性物质进行人为破坏事件，或 1、2 类放射源失控造成大范围严重辐射污染后果；
- (6) 因环境污染造成重要城市主要水源地取水中断的污染事故；
- (7) 因危险化学品（含剧毒品）生产和贮运中发生泄漏，严重影响人民群众生产、生活的污染事故。

### **重大环境事件（Ⅱ级）**

凡符合下列情形之一的，为重大环境事件：

- (1) 发生 10 人以上、30 人以下死亡，或中毒（重伤）50 人以上、100 人以下；
- (2) 区域生态功能部分丧失或濒危物种生存环境受到污染；
- (3) 因环境污染使当地经济、社会活动受到较大影响，疏散转移群众 1 万人以上、5 万人以下的；
- (4) 1、2 类放射源丢失、被盗或失控；
- (5) 因环境污染造成重要河流、湖泊、水库及沿海水域大面积污染，或县级以上城镇水源地取水中断的污染事件；

### **较大环境事件（Ⅲ级）**

- (1) 发生 3 人以上、10 人以下死亡，或中毒（重伤）50 人以下；
- (2) 因环境污染造成跨地级行政区域纠纷，使当地经济、社会活动受到影响；
- (3) 3 类放射源丢失、被盗或失控。

### **一般环境事件（Ⅳ级）**

凡符合下列情形之一的，为一般环境事件：

(1) 发生 3 人以下死亡；

(2) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般群体性影响的；

(3) 4、5 类放射源丢失、被盗或失控。

### 1.5.2 本加油站分级

针对事件危害程度、影响范围和本加油站控制事态的能力，将突发环境事件分为三级：

#### (1) I 级突发环境事件

当加油站发生储罐区、卸油区、加油岛，发生油品溢流事故，造成土壤、地下水污染，任何情况下造成储罐区、卸油区火灾、爆炸，加油区发生爆燃，本加油站无法控制，需要紧急上报，外排力量处置情况等，事件严重危害或威胁着本加油站及周围人员安全，已经或可能造成重大人员伤亡、重大财产损失或事件排放物大量进入站区外围环境事件，需要本加油站、政府统一组织协调，调度各方面资源和力量进行应急处置的紧急事件。

#### (2) II 级突发环境事件

当油站发生由于汽车尾气带火星、加油过满溢出、加油机漏油、加油机防爆电气故障等原因，容易引发火灾；加油车不熄火，送油车静电没有消散，油罐车卸油连通软管导静电性能差，引发火灾；雷雨天气往油罐卸油或往汽车车箱加油速度过快，加油操作失误，密闭卸油接口处漏油，引发火灾；对明火源管理不严等，都有可能会导致火灾，通过使用站内消防器材能够控制火势，有效遏制进一步扩大；外部消防协助情况等，油站局部发生火灾未引发爆炸，或者局部发生安全事

故引起厂界内的环境影响，影响正常运营，但未扩散到厂界外，经处理后可消除影响的，加油站可以控制的。

### (3) III级突发环境事件

当油站储罐区、卸油区、加油岛，发生油品溢流事故，但未造成土壤、地下水污染，未发生火灾、爆炸事故，加油站可控制等，对加油站及周边环境影响较小，依靠各单元（储罐区、加油区等）自身技术力量能够处理。如设备故障、站内阀门故障等一般事件，但在处理过程中必须遵循汇报原则。

根据我加油站的经营和原辅料的使用情况判断，我加油站可能发生的突发性环境事件为环境污染事件。

## 1.6 应急工作原则

在建立突发环境事件应急系统及实施其响应程序时，应本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

(1) 以人为本，预防为主。切实履行企业的社会责任，加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

(2) 居安思危，常抓不懈。高度重视环境保护工作，防患于未然。增强忧患意识，坚持预防与应急相结合，常态与非常态相结合，积极做好应对突发环境事件的各项准备工作，加强培训演练，利用现有专业环境应急救援力量，整合环境监测等相关资源，努力实现一专

多能，充分发挥经过专门培训的环境应急救援力量的作用。

(3) 统一领导，分类管理。在各级政府的统一领导下，实行由企业法人负责，各部门、车间分级管理、协调作战为主的应急管理体制。针对不同污染源所造成的环境污染、生态污染的特点，实行分类管理，充分发挥各专业应急指挥机构和应急救援组的作用，加强企业各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。

(4) 属地为主，分级响应。接受并切实履行政府环保部门的领导和指示，确定突发环境事件级别并及时启动相应应急方案，充分发挥各应急部门专业优势，采取措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应，最大限度的减少突发环境事件造成的影响。

(5) 优先原则。应急行动优先于一般生产活动，应遵循保障人员安全优先，防止事故蔓延优先，保护环境优先的原则。

(6) 体现先期处置、防止危害扩大的原则；

(7) 体现快速响应、科学应急的原则；

(8) 体现应急工作与岗位职责相结合的原则；

(9) 体现预警即响应的原则。

## 1.7 应急预案关系说明

### ①内部关系

本预案是加油站应急预案体系中的一部分，与加油站《安全生产事故应急预案》专项应急预案相并列。当启动其他预案如发生火灾启动消防应急预案，消防水中可能含有污染分子时，或发生安全生产事故，生产废水溢出，要启动突发环境应急预案来处理。即其他应急预案启动，可能导致环境污染时，启动突发环境事件应急预案，涉及专

项预案突发环境事故，专项预案相应启动。

### ②外部（平级）关系

加油站位于云南省文山壮族苗族自治州西畴县西洒镇上新民村，加油站坐北朝南，站区西面是西畴县非遗文化传习馆，东面是宾馆，发生事故时可向其寻求救助。

### ③外部（上级）关系

加油站位于云南省文山壮族苗族自治州西畴县西洒镇上新民村，因此西畴县及上级生态环境部门的应急预案是本加油站应急预案的上级文件，对本加油站应急预案体系具有直接的领导和指导作用。当加油站发生突发环境应急事件，且超出加油站处理能力范围或达到需要外部协调指挥时，西畴县及上级环保部门启动应急预案，指挥权交给上级单位，加油站应急预案作为上级应急预案的一个子部分，按上级预案规定的要求实施，服从指挥，处理环境应急事件。本预案与《文山州突发环境事件应急预案》、《西畴县突发环境事件应急预案》等预案相衔接。各类、各级预案衔接关系见图 1-1。

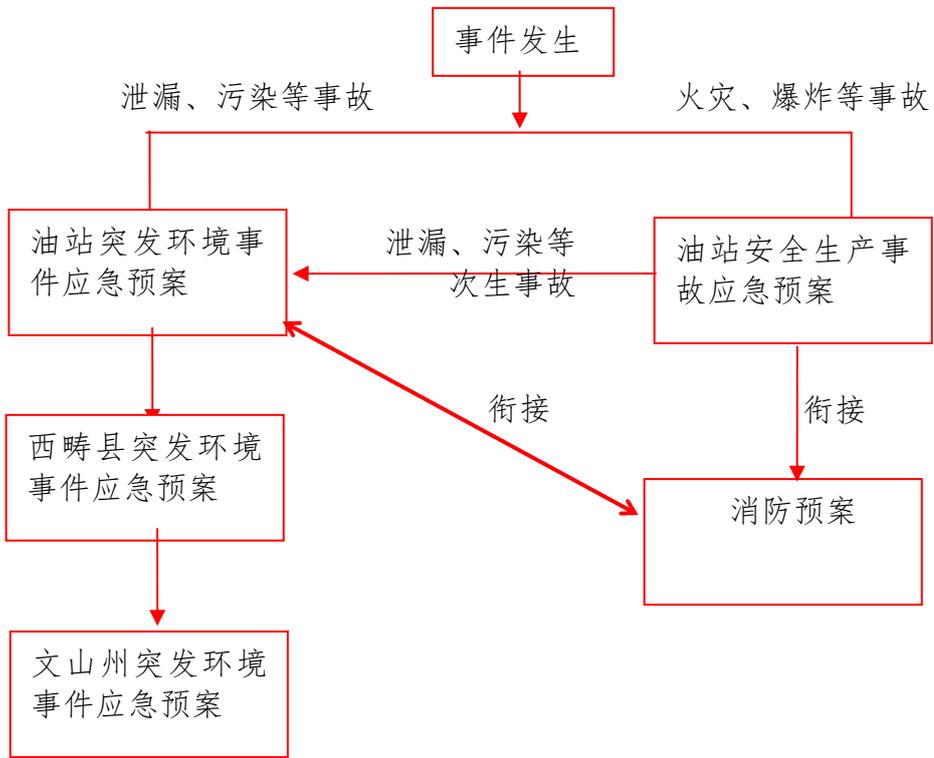


图 1-1 预案衔接关系图

## 2、企业基本情况

### 2.1 加油站概况

名称：西畴县北回加油站

类型：有限责任公司(自然人投资或控股)

住所：云南省文山壮族苗族自治州西畴县西洒镇上新民村

法定代表人：蒋德才

成立日期：2010年4月22日

登记机关：西畴县市场监督管理局

登记日期：2016年11月28日

统一社会信用代码：91532623552748893X

经营范围：汽油、柴油、煤油、润滑油销售(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。

加油站坐北朝南，占地面积 1549.91 m<sup>2</sup>，建设有站房、油罐区、加油区、辅助用房。站房为 2 层框架结构建筑，设置有营业厅、办公室、值班室和配电室；油罐区和加油区在平面位置图里处于同一区域，4 个 SF 双层卧式油罐设置于加油区行车道下的承重罐池内，分别为 1 个 25m<sup>3</sup> 的 95#汽油罐、1 个 25m<sup>3</sup> 的 92#汽油罐、2 个 40m<sup>3</sup> 的 0#柴油罐，总储油量（柴油折半计算）为 90m<sup>3</sup>，根据《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB50156-2012)(2014 年版)表 3.0.9(加油站等级划分)规定，本加油站为三级加油站；加油区设置有罩棚，罩棚为钢结构，罩棚下的 4 台加油机设置于 2 个加油岛上，其中 2 台双枪燃油税控柴油加油机，2 台四枪燃油税控汽油加油机；辅助用房设有员工休息室。

由于原加油站建站较早，环保设施不健全，西畴县北回加油站于

2017年10月8日取得《西畴县环境保护局关于西畴县北回加油站油气回收系统改造申请的批复》(文件号:西环发[2017]69号),对加油站进行加油站防渗及油气回收系统改造,完善了防渗池、油气回收系统、水封井等环保设施。

## 2.2 自然环境概况

### 2.2.1 地理位置和交通

西畴县北回加油站位于西畴县西洒镇上新民村,站房中心地理坐标东经 $104^{\circ}39'43.67''$ ,北纬 $23^{\circ}26'5.82''$ 。加油站坐北朝南,所在地西洒镇,隶属文山州西畴县,位于西畴县中北部,西洒镇东西最大横距22.4km,南北最大纵距20.3km。东接鸡街乡,南邻法斗乡西靠蚌谷乡,北毗砚山八嘎、蚌蛾乡。西洒距州府文山87km、距国家级口岸天保110km,交通方便。地理位置图见图2-1。

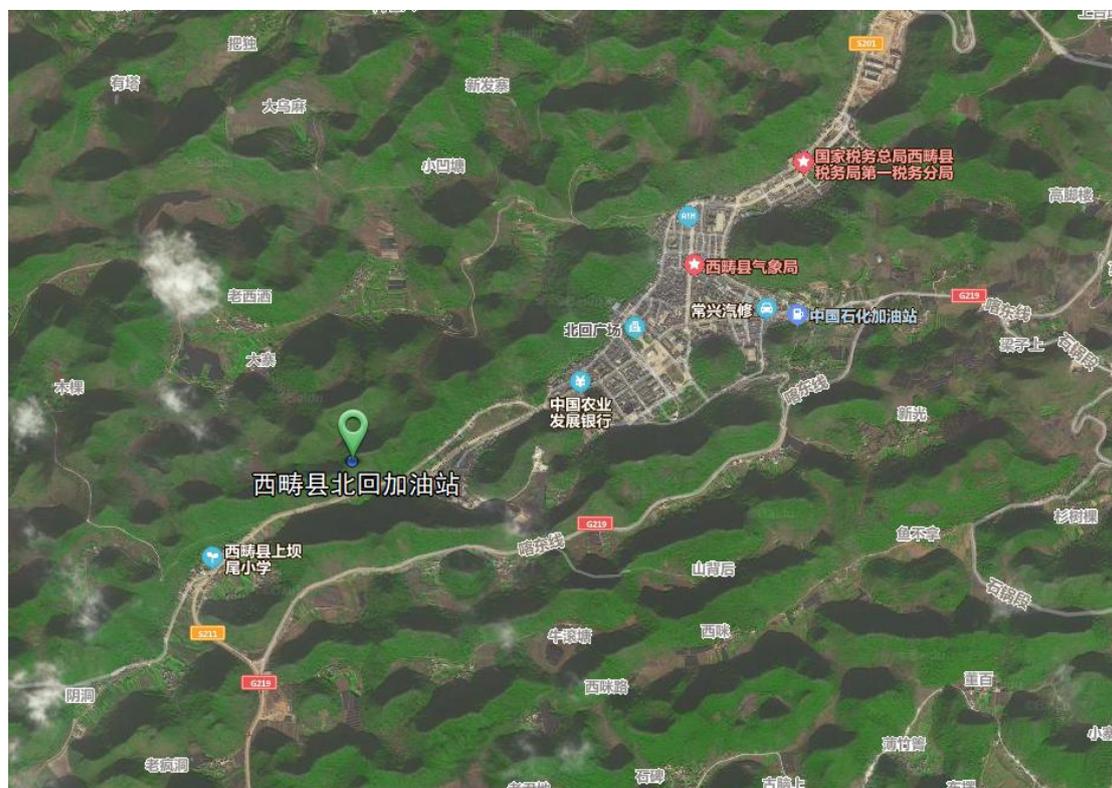


图2-1 加油站地理位置图

### 2.2.2 地形、地貌、地质

西畴县境内主要为岩溶峰丛溶蚀洼地地形、侵蚀中山峡谷地形和侵蚀中低山地形三类。地势由中部往西升高，东南部较低。侵蚀中山峡谷山势陡峻，溪河发育呈树枝状，切割强烈，分水岭窄，相对高差1100米，分布于鸡街河以北，面积170平方千米。岩溶峰丛溶蚀洼地，上层基岩裸露，连片出现，山峦起伏，地形封闭破碎，数百个水淹没塘和大小不等的山间小盆地镶于丛山峦障中。洼地多为椭圆或条形，宽数十米至数百米；溶洞、竖井、天窗等岩溶现象较为普遍。耕地零星分散，土层瘠薄，地表水渗漏大，冬春缺水，夏秋易积水成涝。分布于包括西洒镇、兴街镇、董马乡、法斗乡、蚌谷乡、莲花塘乡、新马街乡的全部和鸡街乡鸡街河以南地区，相对高差1000米，面积1084平方千米。侵蚀中低山沟谷，分布于境内八布河流域，地势向南急剧下降，山高谷深，相对高差1200米，面积282平方千米，植被尚好，土层较薄。境内最高海拔1962.9米，最低海拔654米，大部分地区处于海拔1100—1500米。

### 2.2.3 气候、气象

西畴县属亚热带低纬山地季风气候区，总的特征是：冬无严寒，夏无酷热；温湿多雨，干雨季分明。春季增温较快，3—4月平均增温4℃以上。春季升温早，春温高于秋温，平均气温17.4℃。年最高气温出现在5月；夏季无酷热，平均气温20.8℃，中间雨量充沛，易发生洪涝。秋季降温早，10—11月降温3℃以上，秋旱秋凉，平均气温16℃。冬季无严寒，平均气温9.4℃。西畴最高月平均气温为21.4℃，无连续5天 $\geq 22^{\circ}\text{C}$ 的夏季气温，故有冬天72天，春秋相连

293 天之说，只有习惯上的四季之分。即 3—5 月为春季，6—8 月为夏季，9—11 月为秋季，12 月至次年 2 月为冬季。雨季降雨量占全年的 79—86%，干季降雨占 14—21%。由于地形垂直高差变化较大，时空和水平分布不均，海拔每升高 100 米，四季气温下降平均为：春季 0.41℃，夏季 0.49℃，秋季 0.43℃，冬季 0.36℃。

#### 2.2.4 水文、水系

西畴县境内河流属红河流域泸江水系，汇归于南海北部湾海域。河流展布以中部岩溶山岩为分水岭，向东、西南经地表、地下蜿蜒伸展。境内发源的河流有畴阳河、八布河；流经县内的有鸡街河；界河有盘龙河、达马河。按地形和流向可概分为 4 个水系。北部水系：县境北部中山地区，以鸡街河、达马河为干流。西南部水系：县境西南部的莲花塘、新马街乡中山地区以盘龙河为主干流。南部水系：在中部、中南部岩溶峰丛地区，以畴阳河为主干流。东部水系：在县境东南部中低山地区，属八布河源流，主要河流有林安冲河、小湾河、石鹅河等。

#### 2.2.5 植被、生物多样性

西畴县境内常见树种有 54 科、98 属、170 种。其中：裸子植物 10 科、13 属、21 种；被子植物 44 科、85 属、149 种，尤以木兰科、蔷薇科、樟科、山茶科和壳斗科较多。各类木材总蓄量为 161.5 万立方米。小桥沟、法斗、南昌、保催大箐、鸡冠梁子等地，有珍稀濒危树种。属云南省第一批一级保护的有桫欏，二级保护的有华盖木、香木兰、大叶木兰、长蕊木兰、白花玉兰、红花木莲、香子含笑、大叶罗汉松、五针松等 11 种，三级保护的有云南七叶树、云南拟单性木

兰等 8 种。县境内常见野生药用植物有 500 余种。兽类有豹、熊、黄鹿、岩羊、獐子、狐狸、九节狸、黄鼠狼、野猪、猴子、野狗、野猫、草兔、破脸狗、飞虎、刁鼠、山鼠、竹鼠、飞鼠、水獭、蝙蝠、松鼠等；鸟类主要有白鹇、乌鸦、猫头鹰、啄木鸟、鸱鸢、画眉、斑鸠、牛八哥、野鸭、鹤鹑、喜鹊、秧鸡、燕、岩燕、麻雀、老鹰、鹁子、杜鹃、云雀、阳雀、鹧鸪、箐鸡、野鸡、竹鸡、黄莺、黄豆雀、绿翠鸟、黑头翁、布谷鸟、点水雀等；爬行类主要有穿山甲、脆蛇、四脚蛇、黑蛇、乌梢蛇、花麻蛇、金竹标蛇、碎花蛇、红脖子蛇、秤杆蛇、草上飞蛇、眼镜蛇等；鱼类有黄鳝、泥鳅、鲤鱼、鲫鱼、草鱼、江鳅、胡子鲶、麦穗鱼、鲢鱼、倒喇纪、红眼鱮、斗鱼、马鱼、食纹鱼、虎鱼、黑头鱼、花鱼、油鱼、猫鱼、土猫鱼、锯鲢鱼、团鱼、塘子鱼、红翅膀鱼、大肚鱼、白条鱼等。

## 2.3 环境风险源基本情况

### 2.3.1 危险化学品情况及危险因素

本加油站主要经营：车用燃油（汽油 92#、汽油 95#和柴油 0#），站区有 4 台卧式埋地 SF 双层储油罐，92#汽油储油罐 1 个（容积为 25m<sup>3</sup>），95#汽油储油罐 1 个（容积为 25 m<sup>3</sup>），0#柴储油罐 2 个（容积均为 40m<sup>3</sup>）柴油折半计算后总容积 90m<sup>3</sup>。柴油、汽油加油机各 2 台。

危险源：油罐区、加油区、卸油区。重点防火部位—加油岛、油罐区、卸油区。

### 2.3.2 主要设备清单

本加油站主要设备清单见表 2-1 所示

表 2-1 加油站主要设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	加油机	台	4	柴油（双枪税控）、汽油（4枪税控）各 2 台
2	埋地卧式 SF 双层油罐	个	4	/
其中	40m <sup>3</sup> 0#柴油储罐	个	2	
	25m <sup>3</sup> 92#汽油储罐	个	1	
	25m <sup>3</sup> 95#汽油储罐	个	1	
3	潜油泵	台	5	/
4	液位仪	套	1	/
5	油气回收装置	套	5	/

### 2.3.3 主要原辅材料

加油站在实际生产过程中主要原辅材料及消耗见表 2-2 所示。

表 2-2 主要原辅材料及消耗

序号	名称	运输方式	最大贮存量 t	储存地点	年耗量 t/a
1	柴油	槽车	67.3	2 个 40m <sup>3</sup> 柴油储罐	200
2	汽油	槽车	36.5	25m <sup>3</sup> 、25 m <sup>3</sup> 、汽油储罐	100

### 2.3.4 主要危险因素

汽油和柴油是加油站存在的具有潜在危险因素的物质，它们的理化性质见表 2-3。

表 2-3 物料的理化性质及危险、有害特性表

物料名称	汽油	柴油
熔点	< -60℃（纯） 沸点：40~200℃	-29.56℃ 沸点：200~350℃
密度	相对密度（水=1）0.70~0.79；相对密度（空气=1）3.5	相对密度（水=1）0.87~0.9
外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。	稍有粘性的棕色液体
溶解性	不溶于水、易溶于苯、二硫化碳、醇、易溶于脂肪。	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。
稳定性	稳定	稳定
毒理性	急性毒性：LD50 67000mg/kg（小鼠经口），（120 号溶剂汽油）；LC50 103000mg/m <sup>3</sup> 小鼠，2 小时（120 号溶剂汽油）	—
危险特性	高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止和化学性肺炎。可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎；重者出现类似急性吸入中毒症状。	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎，能经胎盘进入胎儿血中。

有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳	一氧化碳、二氧化碳
刺激性	人经眼：140ppm（8 小时），轻度刺激	具有刺激作用
最高容许浓度	300mg/m <sup>3</sup>	-
环境危害	1、在很低的浓度下对水生生物造成危害在土壤中具有极强的迁移性有一定的生物富集性； 2、在低的浓度时能生物降解； 3、在高浓度时，可使微生物中毒，不易生物降解	1、在很低的浓度下对水生生物造成危害在土壤中具有极强的迁移性有一定的生物富集性； 2、在低的浓度时能生物降解； 3、在高浓度时，可使微生物中毒，不易生物降解
避免接触的条件	明火、高热	明火、高热

### 2.3.5 生产工艺

#### 1、加油站工艺流程及排污节点

具体工艺流程如下：

（1）外购成品油：本加油站经营的汽油、柴油均由石油公司供给。

（2）运输、卸油：汽油、柴油直接通过汽车（油罐车）送到加油站，经验收合格后，卸油人员把接卸软管一端与油罐车的卸油管连接好，再打开汽车罐车的卸油阀，利用汽车罐车与油罐油品液位之间的高差，自流式卸油。

（3）储油罐：经卸油管卸出的油贮存于 4 个埋地储罐内。

（4）加油机、计量、加油：加油站设有 4 台加油机。当加油时，提起油枪，开关发出信号送入电脑装置，电脑装置发出开机信号，启动电动机，打开电磁阀，将显示板原有数据清零。电机带动油泵工作，油液经过滤进入油泵，加压后，送入油气分离器进行油气分离，气体外排，压力油进入流量计，经计量后，通过电磁阀、导静电胶管，由油枪注入受油容器。压力油经流量计时，经传感器将机械运动转换为电脉冲信号，送入电脑装置进行运算、显示。加油完毕挂上油枪，开关中断开机信号，电脑装置发出关机信号。若为预置加油，则先由键

盘输入预置数，再提枪加油，当加油量达到预置数值时，关闭电磁阀和电动机，停止加油。加油站拟新增油气回收装置，在油料运输和发售的过程中防止油气的无组织排放。

加油站工艺流程及排污节点见图 2-1。

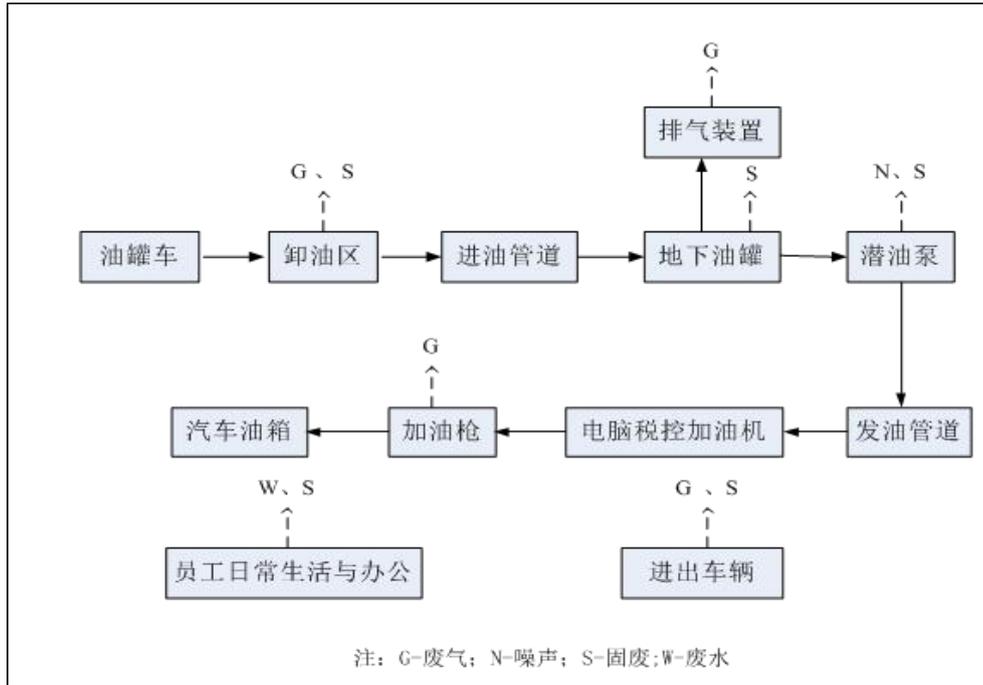


图 2-1 加油站工艺流程和产污节点图

### 2.3.6 污染防治措施及“三废”排放情况

#### (1) 废气污染防治措施

本站产生的废气主要为卸油、加油时产生的无组织排放的废气（以非甲烷总烃计），加油站设置汽油油气回收装置，对油罐车卸油、储油罐呼吸、加油环节损失的油气进行回收，实现成品油与油气等体积置换。

#### (2) 废水污染防治措施

加油站运营期废水主要为员工生活污水、冲厕废水、洗车废水、办公生活区清洗废水等，加油站将人员污水和办公生活区清洗废水通过废水收集管道收集至化粪池，经化粪池处理后用于站区绿化用肥，

加油站生活污水全部不外排；洗车废水进入废水沉淀池，经废水沉淀池澄清后用作场区降尘和绿化，不外排；将场区雨水经雨水管道收集至水封井，经水封井处理后排放。

为防止油品对地下水及土壤污染，本加油站在建设地下储油罐过程中，严格按照《汽车加油加气站设计与施工规范（2014年版）》（GB50156-2012）及《加油站地下水污染防治技术指南（试行）》中对防渗措施的规定进行建设，加油站设置 SF 双层罐和防渗池。

1) 双层罐的设计符合下列规定：

双层油罐全名为钢制强化玻璃纤维制双层油罐，是在单层钢制油罐外附加一层玻璃纤维增强塑料(即玻璃钢)防渗外套，从而构成的双层结构油罐。钢制内罐与 FRP 外罐之间具有贯通间隙空间；同时配备渗漏检测装置，能对间隙空间进行 24 小时全程监控。一旦内罐或外罐发生渗漏，渗漏检测装置的感应器可以监测到间隙空间底部液位时发出警报，保证油罐的安全使用。

双层油罐如果内罐渗漏，双层间隙内带有一定压力的气体或检测液，会进入常压的内罐；双层间隙内的压力或液位会发生变化，触发声光报警器。储液渗漏进双层间隙后，由于外罐完好，储液并不会漏出。因此，储液、土壤和地下水都是安全的。如果外罐渗漏，双层间隙内带有一定压力的气体或检测液，会进入土壤。同理，双层间隙内的压力或液位会发生变化，触发声光报警器。此时，由于内罐是完好的，储液安全；进入土壤的只有气体或检测液，因此，土壤和地下水也是安全的。由于内罐接触的储液与外罐所接触的土壤、地下水，属于不同介质，对罐体材料腐蚀速率不同，在同一时间发生渗漏的概率

几乎为零。因此，可以杜绝储液漏出罐外，做到了生产安全和保护环境。

2) 防渗池的设计符合下列规定：

①防渗池采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》（GB 50108）的有关规定。

②防渗池根据油罐的数量设置隔池。一个隔池内的油罐不多于两座。

③防渗池的池壁顶高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高200mm，墙面与罐壁之间的间距不小于500mm。

④防渗池的内表面衬玻璃钢或其他材料防渗层。

⑤防渗池内的空间，采用中性沙回填。

⑥防渗池的上部，采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。

⑦防渗池的各隔池内设检测立管。

能够有效的防止对地下水及土壤污染的影响。

### (3) 固废污染防治措施

本站产生的固废主要为一般固废生活垃圾、化粪池污泥；危险固废含油消防沙、水封井浮油、储罐油渣，其中生活垃圾集中收集后，运至德厚镇垃圾处置点处理，化粪池污泥定期清掏后用于加油站绿化或周边农作物施肥利用，储罐油渣委托有资质的单位清掏处置，水封井浮油自行清掏后存储在危废暂存间（委托有资质的单位处置），含油消防沙集中收集至危废暂存间后委托有资质的单位处理。

水封井作为处理加油站雨水及消防废水设施，其作用主要有两方

面；其一是隔离封堵，防止隔离介质漫流或外部介质混入，以达到防止环境污染或防火防暴作用；其二是起到安全保护的作用，相当于安全阀。本加油站水封井浮油不自行处理，委托有资质的单位清掏、清运、处置，在日常巡检过程将水封井是否正常工作作为一个检查点。根据设计一般情况下水封井每月清掏一次，清掏出来的浮油装在危废收集桶内。根据《汽车加油加气站设计与施工规范（2014年版）》（GB50156-2012）规定水封井的水封高度高于0.25m，水封井设沉泥段，沉泥段高度高于0.25m。

## 2.4 周边环境关系及保护情况调查

### 2.4.1 周边环境状况

加油站位于西畴县北回加油站位于西畴县西洒镇上新民村。站区西面是西畴县非遗文化传习馆(一类保护物)，至最近汽油罐、通气管口、加油机的距离分别为:13.4m、21.9m、16.4m;北面是山体;东面是宾馆(二类保护物)，宾馆至最近汽油罐、通气管口、加油机的距离分别为:30.2m、27.0m、28.4m;南面是兴西公路，公路至最近汽油罐、通气管口、加油机的距离分别为:12.2m、6.5m、16.4m，公路南面为空地(待开发);站区东北角(彩钢瓦棚内)为洗车设施，距离最近汽油罐、通气管口、加油机的距离分别为:21m、29m、23m;站区西部靠围墙为地磅秤，距离最近汽油罐、通气管口、加油机的距离分别为:10.7m、19.7m、13m。加油站除进出口一面外均设置围墙与周边环境隔开，周围50m范围内无生态保护区、学校以及车站码头等重要建筑物和其他受保护建筑物及场所。

加油站周边环境保护目标见下表，加油站与周边环境关系示意图见附件。

表 2-4 加油站环境保护目标一览表

名称	保护目标	环境功能区	相对站区方位	相对厂界距离/m
大气环境、声环境	西畴县城	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)中 2 类区标准《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中 2、4a 类标准	东北面	308.9
	上新民村		西南面	415.8
	西畴县医疗保障局		西南面	487.0
	西畴县非遗文化传习馆		西面	21.9
地表水环境	地表水	《地表水环境质量》(GB 3838-2002) III 类标准	项目 1.5 公里范围内无较大水体	
地下水环境	地下水	《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)中 III 类水质标准	项目周围无地下水开采现象	
生态环境	植被、农地	生态功能不发生变化	相邻区域	

## 2.4.2 环境功能区环境标准、排放标准

### 1、环境质量标准

#### (1) 大气环境质量标准

加油站周围环境空气质量功能类别为二类区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。

#### (2) 地表水环境质量标准

加油站 1500 米范围内无较大水体，区域地表水执行《地表水环境质量》(GB 3838-2002) III 类标准。标准值参见表 2-5 所示。

表 2-5 地表水环境质量标准限值 单位：mg/L

指标	单位	III类标准
pH	—	6~9
COD	mg/L	≤20
BOD5	mg/L	≤4
NH3-N	mg/L	≤1.0
总磷	mg/L	≤0.2
总氮(湖、库、以 N 计)	mg/L	≤1.0
石油类	mg/L	≤0.05

注：pH 无量纲。

### (3) 地下水环境质量标准

加油站区域内未出现露泉，没有出现污染问题及过度开采而水位下降的现象。地下水执行《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）III类标准。标准值参见表 2-6 所示。

表 2-6 地下水环境质量标准限值 单位：mg/L

污染物名称	单位	III类标准
pH	无量纲	6.5~8.5
氨氮	mg/L	0.5
耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> )	mg/L	3.0
色度	度	15
LAS	mg/L	0.3
石油类	mg/L	0.05
硫化物	mg/L	0.02
总硬度	mg/L	450
氯化物	mg/L	250
挥发酚	mg/L	0.002
臭	级	/
浊度	mg/L	3
硫酸盐	mg/L	250
铁	mg/L	0.3
锰	mg/L	0.1
铜	mg/L	1.0
锌	mg/L	1.0

注：pH 无量纲。

### 3、污染物排放标准

#### (1) 大气污染物排放标准

加油站无组织排放非甲烷总烃废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 标准，处理装置的油气排放浓度执行《加油站大气污染物排放标准》（GB20952-2020）中的限值，即油气中的

非甲烷总烃的排放浓度 $\leq 25\text{g}/\text{m}^3$ ；周界外非甲烷烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）中新建“无组织排放监控浓度值” $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

### （2）污水排放标准

加油站废水不外排。

### （3）固废

本站危险固废的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修订版，一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单。

### 3、环境风险源及环境风险评价

#### 3.1 主要环境风险源识别

##### 3.1.1 环境风险定义

环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度，用风险值 R 表征，其定义为事故发生概率 P 与事故造成的环境（或健康）后果 C 的乘积，用 R 表示，即：

$$R[\text{危害/单位时间}] = P[\text{事故/单位时间}] \times C[\text{危害/事故}]$$

建设加油站环境风险评价是对建设加油站建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估，提出防范、应急与减缓措施。

##### 3.1.2 风险类型及后果

风险类型：根据有毒有害物质放散起因，分为火灾、爆炸和泄漏三种类型。

火灾、爆炸产生的破坏和危害主要是热辐射、冲击波和抛射物造成的后果，事故后果主要是对人员造成伤亡、对搅拌区内的生产装置和建（构）筑物造成破坏。

物料泄漏通常不会对加油区内建（构）筑物造成破坏，对人员伤亡的影响也较小；但物料的大量泄漏对加油区外环境的影响较大，造成的生态环境影响难以在短时间内恢复，污染物的清理较困难。

##### 3.1.3 主要环境风险源识别

###### （1）主要物料及性质

加油站主要经营汽油、柴油的销售，汽油和柴油主要的理化性质见表 3-1。

表 3-1 汽油、柴油的理化性质及危险特性表

物料名称	汽油	柴油
熔点	< -60℃ (纯) 沸点: 40~200℃	-29.56℃ 沸点: 200~350℃
密度	相对密度(水=1) 0.70~0.79; 相对密度(空气=1) 3.5	相对密度(水=1) 0.87~0.9
外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体, 具有特殊臭味。	稍有粘性的棕色液体
溶解性	不溶于水、易溶于苯、二硫化碳、醇、易溶于脂肪。	不溶于水, 易溶于苯、二硫化碳、醇, 易溶于脂肪。
稳定性	稳定	稳定
毒理性	急性毒性: LD50 67000mg/kg (小鼠经口), (120号溶剂汽油); LC50 103000mg/m <sup>3</sup> 小鼠, 2小时(120号溶剂汽油)	—
危险特性	高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止和化学性肺炎。可致角膜溃疡、穿孔, 甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎; 重者出现类似急性吸入中毒症状。	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮, 吸入可引起吸入性肺炎, 能经胎盘进入胎儿血中。
有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳	一氧化碳、二氧化碳
刺激性	人经眼: 140ppm (8小时), 轻度刺激	具有刺激作用
最高容许浓度	300mg/m <sup>3</sup>	—
环境危害	1、在很低的浓度下对水生生物造成危害在土壤中具有极强的迁移性有一定的生物富集性; 2、在低的浓度时能生物降解; 3、在高浓度时, 可使微生物中毒, 不易生物降解	1、在很低的浓度下对水生生物造成危害在土壤中具有极强的迁移性有一定的生物富集性; 2、在低的浓度时能生物降解; 3、在高浓度时, 可使微生物中毒, 不易生物降解
避免接触的条件	明火、高热	明火、高热

## (2) 主要物料风险识别

根据《化学品的分类和危险性公示通则》(GB13690-2009) 第 4.1.6 条, 易燃液体为闪点不高于 93℃ 的液体, 汽油闪点 (<23℃) 小于 93℃, 为“易燃液体”。按照《爆炸危险场所安全规定》(劳动部发[1995]56号), 加油站属于特别危险场所。其危险特性为:

①汽油蒸汽与空气易形成爆炸性混合物；②汽油与氧化剂会发生强烈反应，遇明火、高热会引起燃烧爆炸。

#### a、火灾爆炸危险

汽油、柴油均属易燃、易爆液体，如果在储存、输送过程发生跑、冒、滴、漏，卸油过程中如果静电接地不好或管线、接头等有渗漏，加油过程加油设备及管线出现故障或加油过程操作不当等会引起油料泄漏，油料蒸发出来的可燃气体在一定的浓度范围内，能够与空气形成爆炸性混合物，遇明火、静电及高温或与氧化剂接触等易引起燃烧或爆炸；同时其蒸汽比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃，也会造成火灾爆炸事故。

#### b、毒性危害

加油站主要的毒性物质为汽油和柴油，其毒性危害如下：

汽油对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。液体吸入呼吸道可引起吸入性皮炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。

皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎，能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

#### c、其它危险、危害性

加油站的电气设备较多，若绝缘、保护装置不良或损坏及人的误操作，易造成触电事故。

### (3) 主要风险场所识别

①油罐区：储油罐是加油站最容易发生事故的场所，如油罐泄漏遇雷击或静电闪火引燃引起爆炸。

②加油岛：加油岛为各种机动车辆加油的场所。由于汽车尾气带火星、加油过满溢出、加油机漏油、加油机防爆电气故障等原因，容易引发火灾爆炸事故。

③卸油作业：加油车不熄火，送油车静电没有消散，油罐车卸油连通软管导静电性能差；雷雨天往油罐卸油或往汽车车箱加油速度过快，加油操作失误；密闭卸油接口处漏油；对明火源管理不严等，都有可能导致火灾、爆炸或设备损坏或人身伤亡事故。

### (4) 危险废物

本加油站所涉及的危险废物为含油的消防沙，吸油的毛巾，吸油毯。

## 3.1.4 重大危险源辨识

### (1) 重大危险源辨识标准

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准，在单元中的危险化学品数量等于或超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中的临界量时，将视为重大危险源。

重大危险源的辨识指标有两种情况：单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

单元内存在危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源。

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2 + q_n/Q_n \geq 1$$

式中  $q_1$ 、 $q_2$ 、 $q_n$  为每种危险化学品实际存在量，单位 t。

$Q_1$ 、 $Q_2$ 、 $Q_n$  为与各危险化学品相对应的临界量，单位 t。

## (2) 辨识结果

重大危险源辨识结果如下表：

本加油站危险源分析情况见表 3-2。

表 3-2 重大危险源识别的物质的临界量 (t)

序号	化学品名称及含量	最大存储量 (t)	临界量 (t)	存储方式	$q_n/Q_n$
1	柴油	67.2	5000	储罐	0.01344
2	汽油	36.5	200	储罐	0.1825
总计					0.196
是否构成重大危险源					否

通过计算贮存场所的计算结果  $Q < 1$ 。因此，本加油站不构成重大危险源。

### 3.1.5 企业环境风险等级

参照《西畴县北回加油站突发环境事件风险评估报告》第 7 章，第 7.1 节至 7.4 节，加油站环境风险等级为“一般[一般-大气 (Q0) +一般-水 (Q0)]”。

### 3.2 事故源项分析

#### (1) 事故类型和事故原因

##### ① 事故类型

本加油站可能发生的事故主要有汽油储罐破损油品渗漏引起土壤及地下水的污染，输油管线发生意外事故或工人误操作时产生的泄漏以及由此引起的火灾及爆炸对人身安全及周围环境产生的危害。

根据风险识别，本加油站主要存在的事故类型有：

a、储罐破损油品渗漏引起土壤及地下水的污染；

b、储油区油品溢出或泄漏后遇明火发生火灾、爆炸事故；

## ②事故原因

a、储罐计量仪表失灵，至使油罐加油过程中灌满溢出；

b、在为储罐加油过程中，由于存在气障气阻，至使油类溢出；

c、在加油过程中，由于接口不同，衔接不严密，致使油类溢出。

d、由于年限较长，管道腐蚀，致使油类泄漏；

e、在加油过程中，由于操作失误，致使油类泄漏；

f、各个管道接口不严，跑、冒、滴、漏现象的发生。

(2) 可能发生爆炸事故的原因如下：

①由于作业人员操作不当，其他人员不能遵守加油站的相关规定，导致油品发生火灾或爆炸事故；

②由于跑、冒、滴、漏等造成加油站局部空气周围汽油密度较大，达到爆炸极限，遇火源可能产生的事故；

③由于避雷系统缺陷产生的雷击火花，造成油品发生火灾或爆炸事故。

## 3.3 风险事故管理

### 3.3.1 应急救援管理措施

(1) 事故发生后应立即报告给总指挥，总指挥接到事故后根据事故的危害性和事故的严重程度决定是否启动应急救援预案，并按要求迅速上报西畴县政府相关部门，请求帮助和支援。

(2) 预案启动后，应急救援办公室进入实战指挥，救援小组根据职责进入应急工作状态。应急处理工作应按预案规定的程序科学有序进行，采取边抢救、边调查、边处理、边核实的方式，及时有效控

制事态发展，控制危害蔓延扩大。

(3) 预案启动的同时立即停止现场作业，撤离人员，封锁现场，研究、制定、批准事故抢救方案，开展事故抢救工作。

(4) 救援小组要保持和本组工作人员的联系，保证及时落实和提供现场应急所需物资、资金、救援人员。应急救援组要保持与应急救援指挥部的联系，并接受总指挥的紧急工作指令，救援小组负责人要随时向办公室反馈救援情况，提出应急救援的建议和意见。

### 3.3.2 环境事故预防措施

由于环境风险具有突发性和短暂性及危害较大等特点，必须采取相应有效预防措施加以防范，加强控制和管理，杜绝、减轻和避免环境风险。为了防止泄漏、火灾、爆炸事故的发生，还应加强安全管理。因此，加油站应按以下方面不断加强安全管理：

(1) 购买的设备应是具有相应资质的生产单位的合格产品，设计安装应该严格按照GB50156-2012《汽车加油加气站设计与施工规范（2014年版）》要求。

(2) 放置油罐的罐池内回填厚度大于0.3m的干净砂土，同时也防止回填土含酸碱的废渣，对油罐加剧腐蚀；埋地钢管的连接采用焊接方式。

(3) 油罐的各接合管设在油罐的顶部，便于平时的检修与管理，避免现场安装开孔可能出现焊接不良和接管受力大、容易发生断裂而造成的跑油、渗油等不安全事故。

(4) 加油站设置符合标准的灭火设施，防腐设计及建设符合《汽车加油加气站设计与施工规范2014年版》（GB50156-2012）中的相关

要求。

(5) 装设高液位自动监测系统，具有油罐渗漏的监测功能和高液位的警报功能，及时掌握油罐情况，如果发生泄漏能够及时发现，及时采取措施。

(6) 设置地埋油罐的防渗池，在油罐外围起到二次防渗保护作用，防渗池应采用防渗混凝土浇注为一体。

(7) 加强对加油站周围大气和水环境的监测，对油品的泄露要及时掌握，防止油品的泄露对周围大气、土壤、水环境造成危害。

(8) 建立一套完善的安全管理制度，执行工业安全卫生、劳动保护、环保、消防等相关规定。

(9) 对储罐渗漏事故的防护，对储罐、阀门等进行定期检测。对泄漏到液池内的物料应使用临时抽吸系统尽快收集，减少蒸发量或引起爆炸和着火的机会。一旦发生火灾爆炸，要尽快使用已有的消防设施扑救，疏散周围非急救人员，远离事故区。

(10) 做到灭火装置完整有效，一旦发生加油机火灾、爆炸事故时能及时启动，进行灭火。

(11) 加油站设置醒目的防火、禁止吸烟及明火标志。

(12) 从业人员委托专业部门或本部门内培训，经考核合格后上岗，在今后经营过程中根据AQ3010-2007《加油站作业安全规范》对本站安全管理要求进行完善。

### 3.3.3 事故发生后污染治理对策措施

(1) 在消除污染过程中要防范次生污染的发生，同时注意人员安全，避免发生次生安全事故；

(2) 及时向当地环保部门汇报事故发生后的工作情况，建立工作记录制度；

(3) 恢复工程正常运行，对事故发生后存在安全隐患的地方进行修理改进，保障员工生命财产安全；

(4) 事故救援结束后对地表水环境和空气质量状况进行了解，对事故造成的环境污染及时作出治理方案，并配合环保部门的应急监测；

(5) 泄漏事故处理后，泄漏的油品使用事故池收集后应及时委托有资质的单位进行清运处置；

(6) 燃烧灭火后会残留部分干粉，干粉的主要成分为磷酸铵盐，无毒，灭火产生的残粉直接用消防沙清洗，清洗后的消防沙同生活垃圾一道处置；

(7) 清理油污产生的含油棉布、棉纱或吸油纸为危废，采用专门的收集桶或收集袋收集后委托有资质的单位清运处置。

### 3.4 风险事故环境影响分析

#### 1、事故对水环境的风险分析

①加油站储罐以及管道处一旦发生泄漏，泄露的成品油进入水体，不但对水环境的影响面大，而且其危害性具有潜在性，当水体含油量超过 0.01mg/L 时，在水面上形成一层油膜，使大气与水面隔绝，破坏了正常的充氧条件，导致水体缺氧，导致大量的水生生物死亡，而且会影响水体景观，另外，加油站储罐和输油管道均埋设在地下，若储罐和管道处发生泄露，成品油通过渗漏进入地下水体，污染水源从而危害人类健康，如高浓度中毒出现中毒性脑病，轻度中毒症状有

头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调，含油污染物对植物也有影响，妨碍通气和光合作用，使水稻蔬菜等农作物大量减产，甚至绝收。②加油站运营期，由于人为或其他因素，外露在地面上的加油岛和生活用房处容易发生火灾，另外，虽然加油站设置的是地埋式储油罐，但加油岛的加油机、油品储罐等通过加油站内的输油管道连通，由于地面上防火的失误，火苗通过管道传输造成输油管内和地埋式储罐内发生火灾爆炸事故，从而会产生含有油品、泥沙等的事故消防废水，其废水流入周边的旱地及水体中，会对水环境质量产生一定的影响。

## 2、事故对大气环境的风险分析

①加油站加油岛和加油机是地面设备，有时因加油过满、加油机漏油等会发生泄漏事故，泄露油品的挥发分以及外溢油品发生火灾产生的废气，会对大气环境造成一定的影响，②由于地面上防火的失误，火苗通过管道传输造成输油管内和地埋式储罐内发生火灾爆炸事故，产生的废气也会对大气环境产生一定的影响。

## 3、事故对土壤环境的风险分析

加油站运营期储罐、管道等处发生泄漏，油品通过渗透进入土壤中，改变土壤土质，另外，含有油品、泥沙等的废水通过地表水浇灌到耕作地中，降低土壤的通透性，影响农作物的长势，并且有害物质通过食物进入人体内，会对人体健康造成影响。

## 4、组织机构及职责

### 4.1 应急组织体系

为防范和处置上述突发环境事件，加油站成立突发环境事件应急救援指挥部（以下简称“应急指挥部”），发生事故时，以应急救援小组为基础，立即成立应急救援指挥部，由站长任总指挥，负责现场应急救援工作的组织和指挥，安全管理员任救援办公室主任，应急指挥部协调通知各救援队伍、周边企事业单位，若站长不在场时，由安全管理员为临时总指挥，全权负责应急救援工作。救援小组下设 3 个应急专业组，应急组织结构框架如下图 4-1：

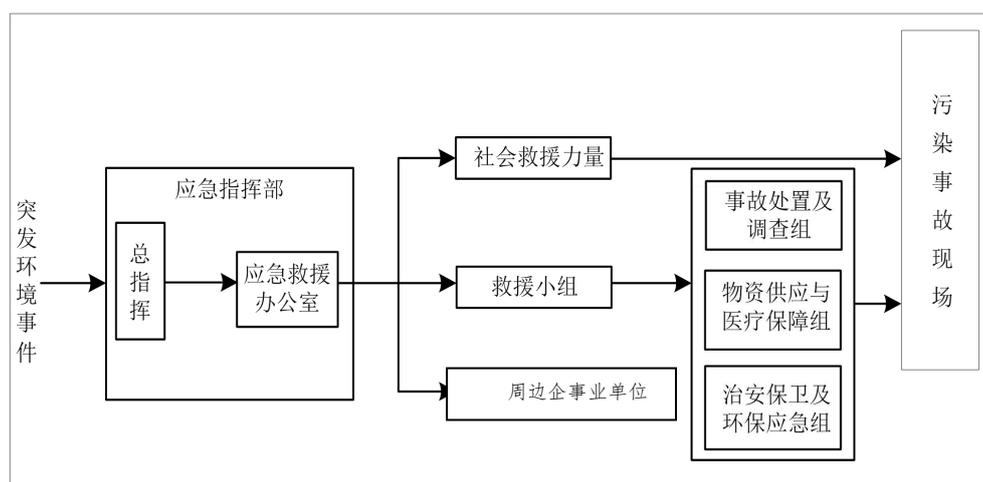


图 4-1 应急组织结构框架图

### 4.2 指挥机构及职责

#### 4.2.1 总指挥的职责

总指挥由总经理担任（责任人：蒋德才 18987613547）

其职责主要为：

- (1) 负责加油站“突发环境事件应急预案”的校核认定。
- (2) 分析判断污染事故、事件或受污染的影响区域、污染危害程度，确定相应报警级别、应急处置级别。

(3) 决定启动环境应急预案，组织、指挥、协调各应急响应组织进行应急处置行动。

(4) 批准成立现场处置应急救援办公室，批准现场处置方案（或现场预案）。

(5) 评估事态发展程度，决定升高或降低警报级别、应急处置级别。

(6) 报告上级机关，与地方政府应急响应组织或机构进行联系，通报事故、污染事件或污染影响范围的情况。

(7) 根据事态发展，决定请求外部救援。

(8) 决定污染事件处置人员、员工及其他人员从事事故区域撤离，决定请求地方政府组织周边群众从事事故受影响区域撤离。

#### 4.2.2 应急救援办公室的组成及职责

办公室主任：何毅 13577601318

成员：各应急小组组长

指挥机构的职责

(1) 组建污染事故应急专业队伍，组织实施和演练；

(2) 检查监督好重大污染事故的预防措施和应急处置的各项准备工作；

(3) 监察应急操作人员的行动，保证现场抢救和现场外其他人员安全；

(4) 宣布应急恢复、应急终止；

(5) 决定加油站污染事故应急处置演练，监督站内人员污染事故应急演练。

(6) 与环境应急监测站联系，必要时委托外部单位进行应急监测。

#### 4.2.3 突发环境事件应急处置小组

(1) 事故处置及调查组（责任人：周开杨 19987619280）

职责：

- a、对事故现场情况进行侦查、评估，协同总指挥决定方案；
- b、组织一切力量严格按方案执行现场处置，防止污染事件的扩散；
- c、控制污染事件的变动情况，协调指挥现场各应急队伍；
- d、监督应急人员执行有效的应急措施，保证应急人员的安全；
- e、协助和配合上级有关部门对事故进行现场勘察、调查取证。
- f、协调事故后的污染现场清除及恢复工作；
- g、按照应急处置办公室的命令报警，恢复生产。

(2) 物资供应与医疗保障组（责任人：黄应菊 15887599176）

职责：

- a、负责抢救物资的供应，保证处置抢救物资及时到位；
- b、负责现场伤员的救治工作；
- c、负责联系外部医院支援。

(3) 治安保卫及环保应急组（责任人：汪宗美 18896376486）

职责：

a、负责事故现场治安保卫，维持现场秩序，必要时进行管制，确保抢救工作的顺利进行；

b、负责交通疏导、交通管制，确保运送抢救物资及人员的畅通；

c、协助对现场及周围人员防护指导，协助组织人员安全疏散或转移。

d、配合环保部门完成环保应急监测等工作。

#### 4.2.4 应急指挥权限

(1) 加油站发生Ⅲ级突发环境事件（岗位级）时，现场由安全员（副总指挥）负责指挥应急处置，并将现场情况上报站长（总指挥）。

(2) 加油站发生Ⅱ级突发环境事件（油站级）时，现场由站长（总指挥）负责指挥应急处置，站长（总指挥）不在现场由安全员（副总指挥）负责指挥应急处置。

(3) 加油站发生Ⅰ级突发环境事件（社会级）时，现场由站长（总指挥）负责指挥应急处置，站长（总指挥）不在现场由安全员（副总指挥）负责指挥应急处置，并将现场情况上报政府相关部门，请求外部救援。当外部救援达到现场时，应急指挥权上交至救援部门领导，现场应急救援由政府救援部门指挥。

(4) 加油站发生突发事件涉及生产安全事故应急预案、消防预案、突发环境事件应急预案时，现场由总指挥统一指挥救援。

#### 4.3 外部指挥与协调

当发生较大突发环境事件时，加油站在各方面的应急能力都无法满足要求，为了最大程度降低突发环境事件的危害，加油站将对超出应急能力范围的突发环境事件及时上报有关部门，可能涉及的外部支援单位。当上级应急指挥介入后指挥权自动移交，油站应急工作由上级应急部门统一指挥、调度、协调。详见附件附表。

## 5、预防与预警

### 5.1 预防

#### 5.1.1 环境风险源监控

企业应当落实环境安全主体责任，定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估，健全风险防控措施。当出现可能导致突发环境事件的情况时，要立即报告西畴县环境保护主管部门。为加强危险源的日常监控，工作人员要采取以下监控措施：

(1) 设立专门的机构负责人员安全、环境工作，建立日常巡回检查制度，每次检查都做情况记录，发现隐患及时汇报。

(2) 员工必须熟练掌握各种应急设施的使用方法。

(3) 了解掌握加油站内风险物质的危险特性及应急处理方法。

(4) 加强管理，在加油、储油罐等各个环节明确责任主体，建立相应的管理制度，使各项工作有章可循，各项运行状况可控。

(5) 建立液位仪、储罐泄露检测仪监控制度。

加油站内风险源主要为加油岛、储罐区、卸油作业，重点采取以下监控措施：

(1) 储油罐所在区域设置专职的管理员，实行轮岗制，班班到位，安全交接。责任人对储罐进行安全检查，发现外溢、渗漏及泄漏等情况第一时间上报，采取应急措施，并疏散在岗人员；

(2) 加强安全检查值班制度的落实，发现问题及时汇报。

(3) 员工必须熟练掌握站内各种设备的技术性能和使用方法。

(4) 正确使用站内各种报警装置和监控设备。

(5) 了解掌握汽油和柴油的危险特性及应急处理方法。

(6) 严格执行加油、卸油操作规程防止操作过程中出现跑、冒、滴、漏的现象。

(7) 加强液位仪、储罐泄露检测仪监控力度。

### 5.1.2 环境风险预防

为了加强对危险源的安全管理，预防危险事故的发生，应采取如下措施：

(1) 加油站应设置醒目的安全标志、禁令、警语和告示牌，杜绝明火火源。

(2) 维修、抢修时使用电气焊严格执行安全动火管理制度。

(3) 机动车进入加油站必须停车熄火后加油；禁止在加油站内维修车辆；不准在加油时发动车。

(4) 加油站工作人员必须穿防静电工作服、防静电鞋。

(5) 加油站营业厅应设置易于导除人体静电的设施，如门把接地等。

(6) 往储油罐卸油时流量不能过大，卸油管深入罐底部不大于0.2m，严禁喷溅卸油。

(7) 严禁往塑料桶中加汽、柴油；做好防静电装置、设施；汽车槽车卸油时，应先接地导除静电。

(8) 保证电气设备的温度参数不超过允许值和足够的绝缘强度，保证电气连接良好。

(9) 电器开关、电热器具、电焊设备等按照有关规定避开爆炸危险区域，爆炸危险场所严禁使用非防爆电器。

(10) 不能在加油站内使用非防爆手电筒和手机。

(11) 下雨雷电时，停止输送油品，直埋钢质储罐防雷接地应符合规定要求。

(12) 油罐通气管口必须安装阻火器，且阻火器要保持完好，及时检查。发现阻火网腐蚀、损坏时，应及时更换。

加油站已形成一套较完整的安全生产管理体系，建立了完善的安全生产责任制，制定了安全管理制度和操作规程，建立了预防机制，配备安全生产机构及队伍，坚持落实安全生产责任管理制度、安全检查及隐患治理制度等。明确各个岗位职责及操作规范，并定期培训提高员工操作水平，预防突发环境事件的发生。

## 5.2 预警行动

### 5.2.1 预警条件

为了最大程度降低突发环境事件的发生，加油站根据自身技术、物质人员的实际情况，采取预警措施。针对加油站可能发生的突发环境事件类型，确定以下预警条件：

- (1) 发现汽油、柴油等泄漏，已经造成周围气体环境变化；
- (2) 发生火灾或爆炸事故。

### 5.2.2 预警措施

当发生上述表中预警条件时，由第一发现者报告事故部门负责人，由事故部门负责人采取现场处置措施，并上报应急总指挥。

总指挥按照突发事故严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发环境污染事故分为三级。预警级别由高到低，依次为一级预警（社会级突发环境事件）、二级预警（站级突发环境事件）、三级预警（内部级突发环境事件）。每级预警方式主要通过对讲机、固定电话和手

机迅速进行，然后随事态的发展情况和采取措施的效果预警会升级、降级或解除。具体如下：

**一级预警：**当符合下列条件之一时，可发布一级橙色预警：

可能发生Ⅰ级突发环境事件时，设备、设施严重故障，发生火灾爆炸和大量泄漏事故，泄漏已扩散到周边居民、企业；造成的泄漏加油站已无能力进行控制；

各应急行动小组在应急指挥部与政府部门的统一协调组织下，展开应急救援，第一时间阻断污染源，控制污染扩散范围，同时依照程序立即向政府相关职能部门报告。

**二级预警：**当符合下列条件之一时，可发布二级黄色预警：

可能发生Ⅱ级突发环境事件时，已发生火灾和泄漏，在极短事件内可处置控制，未对周边居民、企业产生影响的事故。

相应的应急行动小组在组长的统一协调组织下，展开应急救援，第一时间阻断污染源，控制污染扩散范围，向加油站应急指挥部的同时依照程序立即向政府相关职能部门报告。

**三级预警：**当符合下列条件之一时，可发布三级蓝色预警：

可能发生Ⅲ级突发环境事件时，现场发现存在泄漏或火灾迹象将会导致泄漏、火灾爆炸等重大安全生产事故的，可燃气体检测系统发出警报等。

加油站现场人员立即采取先期处置措施，将可能造成的危害控制在车间段，并举一反三对其他可能存在的风险源进行排查，立即向加油站应急指挥部报告。

应急总指挥应根据收集到的有关信息证明突发环境污染事故即

将发生或者可能性增大时，采取以下措施：

①立即进入应急准备状态，对可能造成事故的源头进行排查，封闭可能受到危害的场所，准备应急物资和设备，指令应急队伍进入备战状态；

②发布预警信息，内容包括突发事件的类别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容；

③转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善处置；

④指令事故部门负责人采取现场处置措施，环境监测部门立即开展应急监测，跟踪事态的发展，根据事态的变化情况适时宣布预警解除或启动应急预案。

### 5.2.3 预警解除

经过评估，不符合预警发布条件或者经过现场处置，突发环境事件风险已解除，由应急救援办公室主任上报应急总指挥，由应急总指挥下达预警解除指令。

表 5-1 预警解除条件

突发环境事故	应急终止条件
储油区事故排放	泄漏处已修补，泄漏物已得到处理；
火灾（可能引起次生环境污染）	火灾解除，引起的次生/衍生的环境污染事故得到有效处理，火灾产生的消防废水已进行收集。

## 5.3 报警、通讯及联络方式

### 5.3.1 报警联络方式

加油站建立 24 小时有效的报警装置，并设昼夜值班室，当发现有隐患时，应在第一时间通知当天值班人员，并迅速联系应急救援办

公室，及时组织起应急救援小组，在最快时间内排除事故，当发生突发污染事故时，污染事故发现者应根据本预案相关要求立即报警。

### **5.3.2 内部通讯方式**

电话或口头通知各员工（各部门联系方式详见附件：加油站内部人员应急通讯联系表）。

### **5.3.3 外部通讯方式**

广播通知周围居民，电话通知相关直属政府部门（各外部单位联系方式见附件：外部救援联系单位一览表）。

## 6、信息报告与通报

### 6.1 内部报告

加油站突发环境事故发生后，事故当事人或发现人应立即向值班负责人报告，由值班负责人向主管领导或上级有关部门报告。目标发生泄漏或者火情时，应立即采取相应措施处理，并立即报警。

值班室接到报警后，应立即向指挥部有关人员汇报，指挥部按规定启动应急救援程序，并通知指挥部其他人员与相关部门。

报告流程：现场突发环境事件知情人 ——> 加油站应急指挥办公室 ——> 加油站应急领导小组。

报告内容如下：

事故发生的时间和地点；

事故类型，包括火灾、爆炸、泄漏（暂时状态、连续状态）；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

### 6.2 信息上报

突发环境事故的正式报告分为初报、续报和处理结果报告三类。

初报可用电话直接报告。初报应在发现事故起 1 小时内向相关主管部门报告。报告主要内容包括：环境事故的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事故潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可通过网络或书面报告。续报在查清有关基本情况后随时上

报。在初报的基础上报告有关确切数据，包括事故发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告。处理结果报告在事故处理完毕后立即上报。在初报和续报的基础上，报告处理事故的措施、过程和结果，事故潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件。

总指挥根据现场应急情况，发现事故可能影响周边企业、居住区的安全时，由事故安全与处置组与周边企业、居住区紧急联系，通报当前污染事故的状况，通知群众做好应急疏散准备，听候应急救援指挥的指令，并强调在撤离过程中注意事项，积极组织群众开展自救和互救。通知可能受影响的区域做好防护准备，配合可能受影响的区域采取可行的防护措施，使人员、环境受到的危害减少到最低。

信息上报责任人：蒋德才。

### **6.3 信息通报（外部报告）**

当突发环境事件可能影响到其他人员、甚至是周边企业或居民区时，应向公众发出警报或公告，告知事故性质、自我保护措施、疏散时间和路线、随身携带物品、交通工具及目的地、注意事项等，并进行检查，以确保公众了解有关信息，由加油站主要负责人向文山州生态环境局西畴县分局及当地政府部门说明情况，相关负责部门及时采用报警系统，必要时向周围公众发出警报。

总指挥根据现场应急情况，由事故安全与处置组与周边企业、居住区紧急联系，通报当前污染事故的状况，通知群众做好应急疏散准备，听候应急救援指挥的指令，并强调在撤离过程中注意事项，积极

组织群众开展自救和互救。通知可能受影响的区域做好防护准备，配合可能受影响的区域采取可行的防护措施，使人员、环境受到的危害减少到最低。

报告流程：加油站应急指挥办公室——→ 当地政府 ——→ 可能受影响的居民、单位。

报告时限：1 小时内

信息通报责任人：蒋德才。

#### 6.4 事件报告内容

事件信息报告包括事件发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、直接经济损失、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施建议等。

## 7、应急响应及措施

### 7.1 先期处置

事故发生后现场人员必须在第一时间报告企业应急指挥部办公室和报警。应急指挥领导接警后要立即赶赴现场，迅速查明事件原因、组织部署，按照：“以人为本、救人为先”、“先控制后处理”的原则，立即切断污染源，设立隔离带，隔离污染区，防止污染扩大，尽量减少污染范围。

### 7.2 分级响应机制

针对事故危害程度，影响范围和加油站控制事态的能力，将应急响应分为三级，响应级别由高到低分别为 I 级响应、II 级响应、III 级响应。

#### (1) I 级响应（发生 I 级突发环境事件）

事故严重危害或威胁着站内及周围环境，事故污染物进入站内外环境，需要相关部门统一组织协调，调度各方面资源和力量进行应急处置的紧急事故，为 I 级响应。

##### 1) 事故应急指挥部响应

- ①总指挥在事故应急指挥办公室进行指挥；
- ②总指挥宣布启动应急预案，向站内各应急行动小组下发指令；
- ③根据需要，与各行动小组，通过无线通讯实施异地指挥。应急救援办公室主任亲临现场组织和指挥；
- ④密切关注事故动态，随时掌握事故处置进展情况；
- ⑤将有关情况及时报告西畴县应急管理局。

##### 2) 西畴县应急管理局响应后，则全体人员按照上级预案的统一

要求，全力配合，服从上级统一指挥；站内全体人员不得擅离职守。

## (2) II级响应（发生II级突发环境事件）

仅对加油站内造成影响，需要靠内部人员的力量来完成突发环境事件的消除、并恢复加油站的正常运营，突发环境事件影响范围未超出站内，为II级响应。

### 1) 加油站事故应急办公室响应

- ①总指挥启动应急预案；
- ②事故应急救援办公室主任进行指挥，向各应急小组下发通知；
- ③事故应急救援办公室主任根据需要，与各应急组小组通过无线通讯实施异地指挥；
- ④密切关注事故动态，随时掌握事故处置进展情况；

### 2) 事故应急小组响应

如果上级应急预案启动，则各事故应急小组人员按照应急救援办公室要求，全力配合，服从统一指挥。

## (3) III级响应（发生III级突发环境事件）

仅对储罐区、加油岛等单元内部造成影响，需要靠各区域人员的力量来完成突发环境事件的消除、并恢复加油站的正常运营，突发环境事件影响范围未超出加油站各单元，为III级响应。

### 1) 事故处置及调查组响应

- ①救援办公室主任启动应急预案；
- ②事故处置及调查组组长进行指挥，向成员下发通知；
- ③事故处置及调查组组长根据需要，与各成员通过无线通讯实施异地指挥；

- ④密切关注事故动态，随时掌握事故处置进展情况；
- ⑤将有关情况及时报告企业应急办。

## 2) 事故应急小组响应

如果上级应急预案启动，则各事故应急小组人员按照组长要求，全力配合，服从统一指挥。

## 7.3 响应程序

应急指挥由站长担任总指挥，应急救援办公室组织实施，负责加油站内应急处置工作的组织和指挥，若负责人外出或不能到位时由应急救援办公室负责人就任，全权负责应急处置工作（下达应急处置行动、资源调配、应急指令）。站内员工需按职责要求启动应急方案。

针对事故危害程度、影响范围和站内控制事态的能力，将应急响应分为三级：

### (1) I 级响应

I 级为重大突发环境事件——事件严重危害或威胁着本厂区及周围人员安全，已经或可能造成重大人员伤亡、重大财产损失或事件排放物大量进入站区外围环境事件，需各级政府职能部门组织协调处理的事故，为 I 级响应。当事故发生后，现场人员应第一时间向安全管理员和站长汇报，安全管理员根据现场情况采取相关的应急措施，站长立即向县环保部门、应急部门汇报说明事故情况，同时向救援大队报警请求救援，政府未介入前企业应当做好监控、警戒、疏散。

### (2) II 级响应

II 级为较大突发环境事件——事故致站内环境受到影响，但尚未进入外环境，事故影响在加油站范围内，由加油站组织开展救援排险

工作即可消除，为 II 级响应。

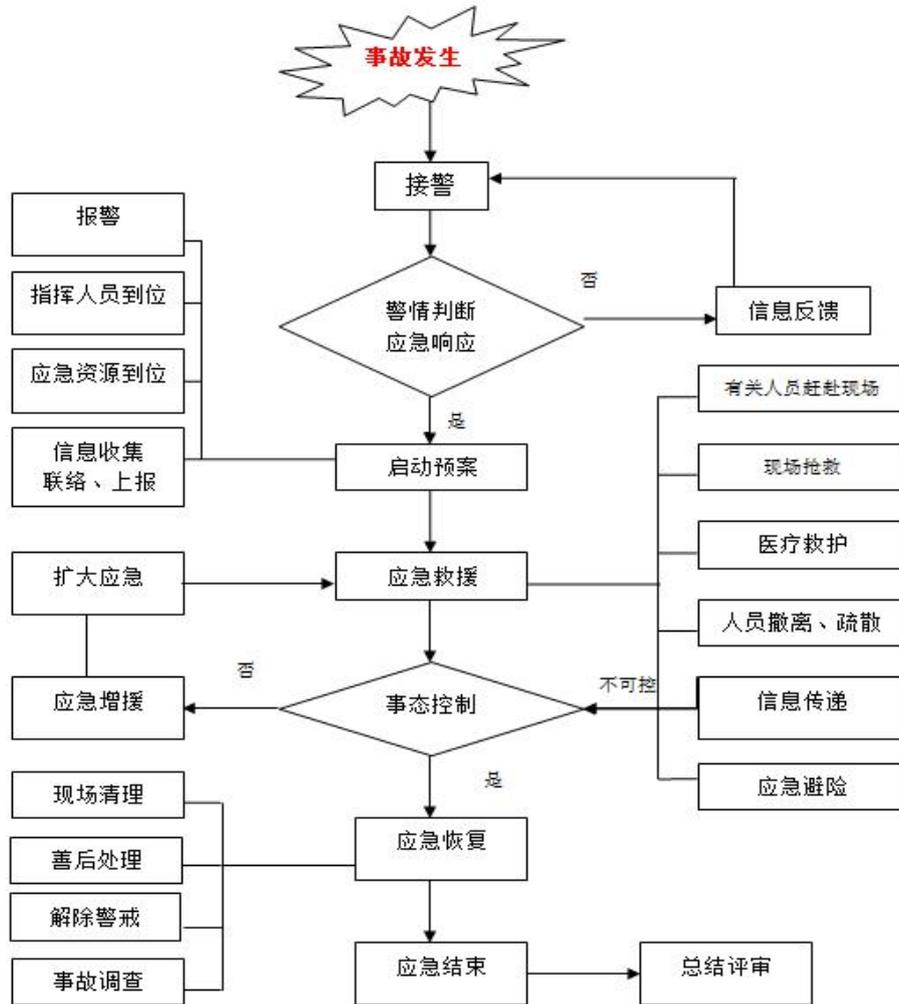


图 7-1 应急响应流程图

### (3) III级响应

III级为一般突发环境事件——事故对生产及周边环境影响较小，依靠各区域单元自身技术力量能够处理，由事故处置与调查组组长组织开展救援排险工作即可消除，为III级响应。

突发环境事故发生后，站内负责人必须做到：

(1) 根据事故的级别，启动站内应急救援预案，组织自救，防止事故蔓延；

(2) 立即拨打“12369”或其他报警电话报警，同时如实报文山

市应急管理局和环保等部门。

(3) 加油站员工需按职责要求启动应急方案。当“社会级 I 级响应”启动后，上级指挥介入后指挥权自动移交，油站应急工作由上级应急部门调度协调。

### 7.3.1 事故报告内容

- 1、事故发生地点。
- 2、事故类型（如泄漏、燃烧、爆炸、设备损伤等）。
- 3、有无人员伤亡情况。
- 4、周围环境情况（如建筑物性质、交通、人流等）。
- 5、影响范围。
- 6、报告人姓名。

### 7.3.2 事故确认、分析和救援程序

事故确认的内容包括事故地点、影响范围、事故类型等；分析程序的内容包括工艺流程、操作规程的技术要求，采取紧急处理措施、初步分析事故趋势，确定应急救援的具体行动。

### 7.3.3 事故外部报告程序

事故确认后，在上报上级领导启动本预案的同时，应按国家有关规定，及时、如实地向政府负有安全生产管理职责的部门和相应应急指挥中心等部门报告事故的相关信息。

### 7.3.4 人员疏散与安置原则、措施及启动条件

发生重大环境事件时，应及时联系疏散附近的村民，确保疏散事故现场和危险区域内的人员。当预测事故有扩大趋势，应立即请求政府有关部门启动政府相应应急救援预案，同时请求相关企业进行增

援，并将涉险人员转移安置至安全场所。

### 7.3.5 事故现场的警戒要求

包括救援现场的警戒区域设置、事故现场警戒和交通管制程序，救援队伍、物资供应、人员设置及警戒开始和撤消步骤。

(1) 事故发生后，应急指挥部应按照事故现场具体情况，迅速标出事故危险区和安全区。

(2) 现场总指挥下达设立警戒指令，由治安保卫及环保应急组设置警戒范围和实施交通管制。危险区和安全区应有明显警戒标志。

(3) 警戒保卫人员应防止无关人员进入和接近警戒区。

(4) 除公安、消防人员外，其他警戒人员，以及抢险人员、医疗人员等参与应急救援行动人员，须有标明其身份的明显标志。

(5) 当事故完全消除，事故现场勘查完毕，由现场总指挥下达取消警戒区的指令后，方可取消警戒区。

### 7.3.6 允许和禁止采用的方法及器材

(1) 实施控制事故发展的装备、资源。①通信设备应使用无线电通信设备，危险区内禁止使用移动电话和对讲机等非防爆型通信工具。②消防装备和器材：灭火砂箱、石棉被、二氧化碳灭火器、干粉灭火器、应急照明设备等。

(2) 救护人员使用的装备：正压式空气呼吸器、全封闭防化服或防静电消防服、防静电工作服、防护隔热服、避火服、防冻衬纱橡胶手套等。

(3) 现场处置、检测用设备：风向仪、不同规格带压堵漏卡具、夹具、高压注胶枪、手动高压油泵、防火花的专业施工工具及防爆电

筒等。

## 7.4 应急措施

### 7.4.1 作业现场、油罐区跑、冒、滴、漏应急处理

#### 1、处理措施：

(1) 事故发现者马上关闭油罐闸阀和罐车阀门，并切断站内电源开关，同时通知值班负责人。

(2) 如跑、冒、漏出的油品数量较少，则值班负责人组织站内事故处置及调查组对现场已跑、冒、漏出的油品用沙土覆盖，待油品被充分吸收后将附有油迹的沙土放至指定的场所进行专业处理。

(3) 对跑、冒、漏出的油品数量较多时，视情况按响警铃及停止营业，对现场实施监控，全站进入戒备状态，严禁现场所有危害行为。值班负责人组织事故处置及调查组用沙土将油品团团围住，防止油品进一步外溢，后勤保障岗位取来消防器材放至事故现场，作好警戒、疏散工作，其他岗位按职责分工工作。加油现场车辆全部推出。

(4) 对能够回收的油品，由值班负责人安排事故处置及调查组用不产生静电的容器进行回收。

(5) 回收后，对无法回收的油品用沙土覆盖其表面，待其充分被吸收后将沙土清除干净，待油品被充分吸收后将附有油迹的沙土放至指定的场所进行专业处理。

(6) 如果量油口冒油，值班负责人安排人员先将操作井周围用沙土围住，并取来消防器材放至周围，用不产生静电的容器将操作井内的油品进行回收到专业容器中，待沉淀 2-10 小时后，上层净油进行回罐，有杂质的油品放至专业场所进行专业处理。

(7) 检查人孔操作井内及周围是否有残留油液，并检查是否有其他可能产生危险的隐患存在。

(8) 确认无误后，随即仔细查找跑、冒、漏油的事故根源，酌情处理：如属于计量失误，罐内油品数量已达到最大安全容量，须停止继续卸油作业。同时上报安全主管部门、联系油库总调度，由总调度安排将罐车内未卸完的油品进行移站处理；如属于管线与接卸油闸阀未密闭而造成的跑、冒、漏油应重新对管线进行连接，确保其密闭完好性。然后开启接卸油闸阀继续进行接卸油作业。如管线破损可用木楔、棉纱、纯棉拖把抹布等进行堵塞。

## 2、隔离疏散：

跑、冒、漏油事故严重时，马上关闭站内电源开关停止作业。并报告公安、消防部门，以便及时封堵附近的交通道路。油站站长及时组织人员进行现场警戒，疏散站内人员，推出站内车辆，检查并清除附近的一切火源、电源，禁止其他人员及车辆进入站内。并通知毗邻单位或居民，注意危险，禁用火种。

## 3、现场急救：

如在事故处理过程当中，有人员被油品沾染浸湿的时候，马上进行防火处理：夏天应立即用清水冲洗，更换衣物，避免附着在身体及衣物上的油品大量挥发成油蒸气从而引发明火，烧伤人员；冬天应脱下被浸湿的外套、鞋袜等衣物，过程中注意动作缓慢，以防产生静电和皮肤中毒，并及时更换衣服。

## 4、注意事项：

在处理事故的同时，首先应保证绝对禁止产生明火、静电的行为。

其次，对充分吸收了油品的沙土要严格按照规定进行放置、处理，以免造成环境污染和额外事故。事故发生后，必须依照“四不放过”原则，对事故认真分析、调查，并对事故责任人进行追究、对群众进行教育。

#### 7.4.2 加油、卸油现场火灾应急处理

##### 1、处理措施：

(1) 事故发现者马上关闭油罐闸阀和罐车阀门，并通知值班负责人。油站报警联络员及时按响警铃，岗位人员在第一时间赶到现场，尽力扑灭初期火灾。

(2) 值班负责人要根据火势进行灭火指挥，当初期小火时，周边员工及驾驶员可迅速使用加油岛、卸油区放置的 35kg 手推式灭火器和消防沙、消防毯等进行灭火。如火势扩大，后勤保障组员工及时取来 4kg 手提式灭火器以及 35kg 手推式灭火器参加扑救。

(3) 值班负责人指派当班警戒组员维持站内加油车辆及人员的秩序（必要时进行疏散），视火势扑救情况报火警，并将现金、账簿和重要凭证放至保险柜后参加扑救工作。

(4) 火势继续扩大，灭火器无法扑灭，值班负责人应该组织事故处置及调查组员工撤离到消防栓处，连接好消防水带，用消防水枪远距离控制火势，以免造成人员烧伤。

(5) 如火势已到不可控制的局面，值班负责人应马上组织全体人员撤离火场，禁止任何人员、车辆进入加油站并立即疏散人群，指挥车辆撤离现场，并在站外安全区域等候消防车辆及消防人员的进场。

(6) 在消防灭火的同时，首先应保证自己的人身安全。当消防队赶到现场后，与消防队共同灭火，消防队按照灭火预定预案进行灭火。

(7) 火灾扑灭后，迅速将有关情况上报安全主管部门。

## 2、紧急处理措施及隔离疏散：

当发生火灾时，要保持镇定。视火情大小：火情小时，现场指挥要立即组织事故处置及调查组人员对火势进行控制，尽快灭火。火势大到无法扑灭时，全体人员应迅速撤离到安全区域并保证自身安全，并由现场指挥清点人数。

## 3、现场急救：

发现火灾现场有人中毒窒息或烧伤时，立即抢救至空气新鲜的安全地带，如呼吸停止应立即实施人工呼吸。烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如有外伤流血应立即包扎。待医院急救中心人员赶到后作进一步处理。

## 4、注意事项：

发生跑冒油品时不准立即启动车辆；在上风处布置好消防器材；检查附近火源并消除；禁止使用易产生火花的铁器进行回收作业；警戒疏散组人员负责通知附近单位和居民注意危险。事故发生后，必须依照“四不放过”原则，对事故认真分析、调查，并对事故责任人进行追究、对群众进行教育。

### 7.4.3 车辆火灾应急处理

#### 1、处理措施：

(1) 发生车辆着火时，应立即停止加油或卸油作业。

(2) 事故发生者马上取来加油岛上的手提式灭火器，对准车辆着火部位进行喷射，当班前庭主管马上通知值班负责人前来现场指挥、决策，同时核算员马上报火警。

(3) 如火势扩大，其他员工应立即取来其他加油岛手提式灭火器以及 35kg 手推式灭火器参加作战。

(4) 如火势继续扩大，灭火器无法减轻火势或扑灭时，值班负责人应马上组织人员取来水枪、水带，连接好管线，使用消防水枪远距离控制火势，及早扑灭大火同时避免人员造成伤亡。如果大火无法扑灭，人员应立即撤离至安全地带。

(5) 在消防灭火的同时，首先应保证自己的人身安全。

(6) 火灾扑灭后，迅速将有关情况上报安全主管部门。并将损坏车辆推至离加油机或油罐较远的安全地带，以免引起站内油品着火。

(7) 对于事故起因明确的情况下，油站站长在公平、公正地原则下调查、了解事故原因，分清责任后作出处理意见：若是驾驶员自身造成的事故，要求该驾驶员对加油站所损坏的设备、物品以及消耗的灭火器材进行赔偿；若是由本站员工操作失误或违章操作造成的事故，则应由当事人承担事故责任并对双方损失进行赔偿。

(8) 在事故起因不明确的情况下，应上报上级安全主管部门，听候处理意见。若须对事故进行技术鉴定、分析时，应积极配合相关部门人员进行调查。

(9) 在消防灭火的同时，首先应保证自己的人身安全。当消防队赶到现场后，与消防队共同灭火，消防队按照灭火预定预案进行灭

火。

### 2、紧急处理措施及隔离疏散：

当发生火灾时，要保持镇定。视火情大小：火情小时，现场指挥要立即组织人员对火势进行控制，尽快灭火。火势大时，人员应迅速撤离并保证自身安全。

### 3、现场急救：

发现火灾现场有人中毒窒息或烧伤时，立即抢救至空气新鲜的安全地带，如呼吸停止应立即实施人工呼吸。烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如有外伤流血应立即包扎。待医院急救中心人员赶到后作进一步处理。

## 7.4.4 电器火灾应急处理

### 1、处理措施：

(1) 发生电器火灾时，发现者马上取来离火场最近的 8kg 手提式灭火器进行扑救。同时，大声疾呼，通知值班负责人。

(2) 值班负责人指派专人迅速跑至配电房切断电源。取来配电间放置的手提式二氧化碳灭火器或干粉灭火器，迅速回到火场并组织当班人员前来扑救。值班负责人视如为二次配电则及时切断本站电源总闸，如是一次配电点着火，则与当地供电所联系，及时停止供电。

(3) 当班前庭主管和会计人员把火源周围的重要物品及可能引发更大火灾的可燃、易燃物移至安全地带。油站站长指挥其他当班人员进行有效扑救，直到火情被完全控制。此时若火灾尚未扑灭，人员马上通知消防队前来救援。

(4) 如火势继续扩大，用灭火器无法减轻或扑灭火势时，应将

加油机、储油罐的量油口进行密闭处理，再疏散站内加油车辆、人员，禁止任何车辆、人员进站。

(5) 如火势已到不可控制的局面，值班负责人应马上组织人员撤离现场，并等候消防车辆及消防人员的进场。

(6) 火灾扑灭后，迅速将有关情况上报安全主管部门。

(7) 安全主管部门速派专业维修人员到站对电气线路进行维修，恢复其正常的生产、生活。

## 2、注意事项：

在消防灭火的同时 首先应保证自己的人身安全 当消防队赶到现场后，与消防队共同灭火，消防队按照灭火预定预案进行灭火。

## 3、紧急处理措施及隔离疏散：

当发生火灾时，要保持镇定。视火情大小：火情小时，现场指挥要立即组织人员对火势进行控制，尽快灭火。火势大时，人员应迅速撤离并保证自身安全。

## 4、现场急救：

发现火灾现场有人中毒窒息或烧伤时，立即抢救至空气新鲜的安全地带，如呼吸停止应立即实施人工呼吸。烧伤人员应注意保护创面并防止二次受伤，如有外伤流血应立即包扎。待医院急救中心人员赶到后作进一步处理。

### 7.4.5 人员中毒应急预案

#### 1、处理措施：

当发现人员中毒，应立即组织员工进行救助。首先要打急救电话120给附近的医院。在等待医生来之前按急诊常规处理原则进行处理，

以维持生命及避免毒物继续作用。尽可能的弄清楚所接触的毒物的情况：毒物种类、数量等。准确告诉医生，让医生能及时抢救。

(1) 死亡：

① 当发现者初步确定受伤人员已经死亡，应立即组织站内人员封锁现场，禁止一切人员破坏现场，同时停止营业并拨打报警电话和急救电话，等待警察和医护人员的到达，证实人员的合法死亡性。

② 上报上级安全主管部门，协助警察和医护人员的现场、后续工作。

③ 在救人的同时，应保护现场。当医护及公安人员赶到现场后，协助医护人员共同抢救，与公安人员积极合作。待妥善处理好事件后，向上级安全主管部门汇报，由领导协商医疗费用的承担金额及善后处理。

2、紧急处理措施及隔离疏散：当发生人员中毒时，要保持镇定，视伤情种类而进行急救。情况严重时，现场指挥要立即通知急救中心并组织人员稳住伤员，尽可能缓和中毒伤情。禁止无关人员破坏现场，禁止围观人员堵塞道路及进、出站口。

#### **7.4.6 混油应急预案**

1、处理措施：

(1) 油站计量员及监卸员发现卸油时混油，应马上关闭罐车卸油口闸阀及罐区卸油口闸阀，停止卸油作业。

(2) 由计量员通知值班前庭主管，由值班负责人将事故上报上级安 主管部门，听候处理意见。

(3) 当班前庭主管通知当班员工停止相应的加油机的加油作业，

并向客户做出合理解释。

(4) 上级安全主管部门立即与车队、油库取得联系，旋即派出空油罐车到站准备倒罐。

(5) 上级主管部门人员、油站值班负责人及计量员同时对已混油数量进行计量并作好相应记录，加油站维修人员携带抽油泵等工具到站参加倒罐工作。

(6) 抽出罐内混装油品后，应急组长依照加油站指示安排对输油管线及加油机内的混装油品进行彻底清除。

(7) 事故处理完毕后，由上级加油站业务管理部门监督、油站值班负责人及计量员重新计量原罐车内尚未卸完的油品数量，按正常的卸油作业程序将剩余油品卸入倒空的油罐中。

(8) 计量油罐内的油品数量，如低于最低容量时，应报知在场的主管领导并随即联系调度室增运同种油品。

(9) 待增运的同种油品到站卸入罐中后，随即排除加油机管线内的空气，恢复正常的加油作业。

## 2、注意事项：

事故期间，除停止与发生混油事故的油罐管线连接的加油机作业外，其他加油机在不影响处理事故的基础上必须维持正常的加油作业。事故发生后，必须依照“四不放过”原则，对事故认真分析、调查，并对事故责任人进行追究、对群众进行教育。

### 7.4.7 事件现场人员清点、撤离的方式、方法

当发生重大火灾事故时，由指挥组实施紧急疏散、撤离计划。事故区域所有员工及外单位客户人员必须执行紧急疏散、撤离命令。当

员工接到紧急撤离命令后，应对生产装置进行紧急停车，切断电源，并对物料进行安全处置无危险后，方可撤离到指定地点集合。员工在撤离过程中，在无防护面具的情况，用湿毛巾捂住口、鼻脱离火灾现场，总的原则是：向处于当时的上风方向撤离到安全点。事故现场人员按指挥组命令撤离、疏散到指定安全地点集中后，由各车间、部门的负责人检查统计应到人数、实到人数，向指挥组报告撤离疏散的人数。

#### 7.4.8 危险区的隔离

加油站应制定撤离组织计划和事故隔离操作手册。突发事故发生后，应紧急撤离和疏散本加油站和周围的人员或车辆。

##### (1) 危险区的设定

我站将厂界周围 500 米以内划为危险区域，500~750 米范围内区域划分为危害边缘区。

事故危害区域划定后，应根据现场环境检测和当时气象资料，可进一步扩大或缩小划定事故危害区域。

##### (2) 事故隔离的方式方法

按设定的危险区边缘设置警示带（用红色彩带）；各警戒隔区出入口设警戒哨、治安人员把守，限制人员车辆进入；对事故周边区域周边道路实施隔离交通管制疏导车辆，保证应急救援的通道要畅通。

#### 7.4.9 人员在撤离、疏散后的报告

人员收到疏散信息时，区域内的人员迅速、有序地撤离危险区域，避免人员伤亡。装置负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该区域内可能会引起更大事故的电源和管道阀门等。

### (1) 事故现场人员的撤离

人员自行撤离到上风口处，由领班负责清点本班人数。领班应组织本班人员有序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向标指明集合地点。人员在安全地点集合后，领班清点人数后，向值班主管报告人员情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

### (2) 非事故现场人员紧急疏散

由事故单位负责报警，发出撤离命令，接命令后，本部门负责人组织疏散，人员接通知后，自行撤离到上风口处。并根据疏散路线图进行疏散，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向指挥部报告情况。发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置等。

### (3) 抢救人员在撤离前、撤离后的报告

负责抢险和救护的人员在接指挥部通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由领班分工，分批进入事发点进行抢险或救护。在进入事故点前，必须向指挥部报告每批参加抢修（或救护）人员数量和名单并登记。

抢修（或救护）队完成任务后，领班向指挥部报告任务执行情况以及抢险（或救护）人员安全状况，申请下达撤离命令，指挥部根据事故控制情况，必须做出撤离或继续抢险（或救护）的决定，向抢险（或救护）队下达命令。队长若接撤离命令后，带领抢险（或救护人员）撤离事故点至安全地带，清点人员，向指挥部报告。

### (4) 周边单位、居民区人员的撤离和疏散

当事故危急周边单位、居民区时，由指挥部人员向政府以及周边单位书面发送警报。事态严重紧急时，通过指挥部直接联系政府以及周边单位负责人，由总指挥亲自向政府或负责人发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法。

一般撤离的基本原则为：

①如事故物质有毒时，需要佩戴个人防护用品。

②应向上风向转移（注意设在高处的风向标）；

③明确专人引导和护送疏散人员到安全区

④不要在低洼处滞留；

⑤要查清是否有人留在污染区与火灾区；

⑥为使疏散工作顺利进行，每个车间安全疏散应保持畅通，并有安全标志。

#### **7.4.10 道路隔离或交通疏导办法**

1、处理措施：

一旦发生较大或严重污染事故，对事故现场周边区域的道路实施交通管制，除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区内，其它车辆均不得进入事故隔离区内；对原停留在隔离区内的车辆实施疏导。

#### **7.4.11 受伤人员现场救护、救治与医院救治**

（一）接触人群伤检分类及救护、救治

发生事故后，应将受伤人员及中毒人员迅速脱离现场，由医生根据烧伤、中毒分级，采取必要的现场紧急抢救方案，确定烧伤度及中

毒程度。

## （二）患者运送及转运中的救治方案

（1）搬运伤员移上担架时，应头部向后，足部向前，担架行走时，两人快慢要相同，平衡前进。向高处抬运时，前面的人手要放低，腰部弯屈走；抬后面的人要搭在肩上，勿使担架两头高低相差太大。向低处抬时，和上面相反。担架两旁有人看护，防止伤员翻落。

（2）救护车转送时车速不宜过快，务求平稳减少颠簸，以免加重病情。担架应固定可靠，以减少左右前后摇摆的影响，预防机械性损伤。

（3）运送途中救治方案按现场紧急抢救方案有关规定执行。

（4）护送人员必须做好现场抢救，途中病情观察、处置与护理、通讯联系等记录，到达目的医院后进行床边交班，移运医疗记录。

## （三）救治机构的确定

（1）事故现场发现人员严重受伤时，迅速拨打“120”救护车及时抢救。

（2）以送卫生院为主。

## （四）提供有关信息

（1）提供受伤人员的致伤信息。

（2）受伤者应有单位人员护送，给医生提供个人一般信息：姓名、年龄、职业、婚姻状况、原病史等。

## 7.5 应急监测

当发生Ⅱ、Ⅲ级突发环境事件时，内部可以控制，不需要上报上级主管部门，则加油站自行委托有资质的单位进行监测。

当发生 I 级突发环境事件时，需要上报上级主管部门时，加油站应立即上报文山州生态环境局西畴分局，由文山州生态环境局西畴分局启动监测预案，文山州生态环境局西畴分局通知西畴县环境监测站加油站泄露事故，西畴县环境监测站根据预案开展应急监测，迅速组织监测人员赶赴事件现场，根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、加油站和方法等），及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害做出判断，以便对事件及时、正确进行处理。加油站积极配合监测站做好监测工作。

应急监测是环境监测人员在事故现场，用小型、便携、简易、快速检测仪器和装置，在尽可能短的时间内对事故叙述内容：①污染物质的种类；②污染物质的浓度；③污染的范围及可能造成的危害等作出判断的过程。实施应急监测是做好突发污染事故处置、处理的前提和关键。只有对污染事故的类型和污染状况作出准确的判断，才能对污染事故进行及时、正确的处理、处置和制定恢复措施提供科学的决策依据。可以说应急监测是事故应急处置与善后处理中始终依赖的基础工作。

在制定应急监测方案时，应遵循的基本原则是：现场应急监测与实验室分析相结合，应急监测技术的先进性和现实可行性相结合，定性定量、快速与准确相结合，环境要素的优先顺序为空气、地表水、地下水、土壤。

#### （1）应急监测的响应程序

- ①接受应急监测任务，启动应急监测响应预案。

②了解现场情况，确定应急监测方法，准备监测器材、试剂和防护用品，同时做好实验室分析的准备。

③实施现场监测，快速报告结果。

④进行初步综合分析，编写监测报告，提出跟踪监测和污染控制建议。

⑤实施跟踪监测，及时报告结果。

⑥进行深入的综合分析，编写总结报告上报。

## (2) 布点原则

由于危险废物污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度不同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物浓度分布、分布范围和程度极为重要，因此，点位的确定应考虑以下因素：

事故的类型（泄漏、火灾、爆炸等）、严重程度与影响范围。

事故发生的地点与人口分布情况。

事故发生时的天气情况，尤其是风向、风速及其变化情况

## (3) 布点方案

本加油站为加油站可以看出所涉及的危险化学品的泄漏会很大程度的危害到空气、地表水、地下水以及土壤，因此，可采用如下采样布点方案：

①空气：应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故点为中心，根据事故发生地的地理特点、盛行风向及其他自然条件，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼地等位置，按一定间隔的圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向

适当位置布设对照点，在距事故发生地最近的居民住宅区布点采样，采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。

对于应急监测采样器应经常予以校正以免情况紧急时没有时间进行校正。

利用检气管快速监测污染物的种类和浓度范围，现场确定采样流量和采样时间。采样时，应同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算成标准状态下的体积。

监测因子：非甲烷总烃，挥发性有机物、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物等。

②地表水：监测点位以事故发生地为主，根据水流方向、扩散速度和现场具体情况进行布点采样，同时应测定流量。采样器具应洁净并应避免交叉感染，现场可采集平行双样，一份供现场快速测定，另一份现场立即加入保护剂，尽快送至实验室进行分析。若需要，可同时用专用采泥器或塑料铲采集事故发生地的沉积物样品密封装入塑料广口瓶中。

监测因子：COD、氨氮、悬浮物、石油类等。

③地下水：应以事故发生地为中心，根据本地区地下水流向采用网格法或辐射法在周围 2km 内布设监测井采样，同进视地下水主要补给来源，在垂直于地下水流的上方向，设置对照监测井采样，在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。

采样应避免井壁，采样瓶以均匀的速度沉入水中，使整个垂直断面的各层水样进入采样瓶。

若用泵或直接从取水管采集水样时，应先排尽管内的积水后采集

水样，同时要在事故发生地的上游采样一个对照样品。

④土壤：应以事故发生地为中心，在事故发生地及周围一定距离内的区域按一定的间隔圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同深度采样，同时采集未受污染区域的样品作为对照样品。必要时还应采集事故地附近的作物样品。

在相对开阔的污染区域采取垂直深0-20cm的表层土。一般在10m×10m范围内，采用梅花形布点方法或根据地形采用蛇形布点方法（采样点不少于5个）。将多点采集的土壤样品除去石块、草根等杂物，现场混合后取1-2kg样品装在塑料袋内密封。

#### （4）应急监测数据的统计处理

现场监测记录是报告应急监测结果的重要依据之一，应按规范格式记录，保证信息的完整性，主要包括环境条件、分析加油站、分析方法、分析日期、样品类型、仪器名称、仪器型号、仪器编号、测定结果、分析人员、校核人员、审核人员签名等。

#### （5）应急监测报告内容

应急监测报告速报、确报、最终确报几种形式。报告的手段可采用电话、传真、电子邮件、监测快报、简报、应急监测报告等方式进行。应根据现场情况和监测结果，编写现场监测报告并迅速上报同级环境保护主管部门和现场应急指挥中心。重大、特大污染事故除报当地环境保护行政主管部门及上一级环境监测站外，还应直接报中国环境监测总站。应急监测报告的主要内容包括：

①事故发生的时间，接到通知的时间，到达现场监测时间；

②事故发生的具体地点及周边的自然环境；

- ③事故发生的性质与类型；
- ④采样断面（点位）、监测频次、监测方法；
- ⑤污染事故的性质，主要污染物的种类、排放量、浓度及影响范围；
- ⑥污染事故的危害与损失，包括人员伤亡、事故原因等；
- ⑦简要说明污染物的危害特性及处理处置建议；
- ⑧应急监测现场负责人签字。

## 7.6 应急终止

### 7.6.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持尽量低的水平。

### 7.6.2 应急终止的程序

(1) 应急终止时机由现场应急指挥组申请、确认，经现场应急总指挥批准；

(2) 现场应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，应急环境监测组继续进行跟踪监测和评价工作，直至污染影响彻底消除为止。

## 7.7 应急终止后的行动

事故应急救援工作结束后，由指挥部通知企业相关部门，事故危险已解除。

(1) 涉及周边人员疏散的，由指挥部向上级有关部门报告后，由上级有关部门确认后，宣布解除危险。

事故危险解除的信息由企业应急指挥部指定人员负责通知周边社区及人员：

- 1) 周边道路警戒解除；
- 2) 受影响区域危险解除；
- 3) 其它单位受影响区域危险解除；
- 4) 企业内部局部或全部范围危险解除。

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。

(3) 应急指挥组配合有关部门查找事件原因，防止类似问题的重复出现。

(4) 编制突发环境事件总结报告，于应急终止后上报。

(5) 根据环境事件的类别，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

(6) 参加应急行动的部门分别组织、指导环境应急救援队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

(7) 进行环境危害调查与评估，对周边大气环境进行检查，统计周边人员的健康状况（主要是中毒、致死情况）。

(8) 对于由于我加油站的环境事故而造成周边人员伤害的，统

计伤害程度及范围，对其进行适当经济补偿。

(9) 根据事故调查结果，对加油站已有的防范措施与应急预案做出评价，指出其有效性和不足之处，提出整改意见。

(10) 做出污染危害评估报告，设置应急事故专门记录人员，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理，并上报当地政府。

## 8、后期处置

### 8.1 善后处置

事故处理及调查组负责组织善后组织工作，包括污染物收集、清理与处理等事项，尽快恢复正常秩序，消除事故后果的影响，安抚受灾影响人员，对造成污染的土地和受影响的人群做相应的补偿工作。

应急救援工作结束后，参加救援人员应认真核对参加应急救援人员，清点救援装备、器材；核算污染事故处置发生的费用，整理应急处置记录，写出污染事故处置报告。

加油站应认真分析污染事故发生的原因，应深刻吸取污染事故教训，加强管理，制定防范措施，加大投入，认真落实责任制，在恢复生产过程中定制防范措施，防止污染事故发生。

### 8.2 保险

按照有关规定，加油站需要对站内人员购买相关保险，污染事故发生后，办公室应联系保险机构及时开展相关的人身和财产理赔工作。

### 8.3 工作总结与评价

应急响应结束后，加油站应认真分析污染事故原因，制定防范措施，落实责任制，防治类似污染事故发生。

加油站应急救援办公室负责收集、整理应急处置工作记录、方案、文件等资料，组织专家对应急处置过程和应急处置保障等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，并对控制污染外延过程和应急处置效率进行评估，组织修订应急预案实践中的不足。

## 8.4 恢复重建

突发事件应急处置工作结束后，站内应组织受影响地区尽快恢复生产、生活、工作和社会秩序，对因事故造成的环境污染进行治理和生态恢复，尽可能使环境和生态现状恢复到事故前水平。制定恢复重建计划，并向文山州生态环境局西畴县分局报告。

## 9、保障措施

### 9.1 通信与信息保障

有关人员和有关部门的联系方式保证能够随时取得联系，有关负责人电话保证 24 小时有人接听。

通过有线电话、移动电话等通信手段，保证各有关方面的通讯联系畅通。

应急救援办公室负责建立、维护、更新有关应急救援机构、事故处理及调查组、物资供应与医疗保障组、治安保卫及环保应急组的通信联系数据库；负责建设、维护、更新应急救援指挥系统、决策支持系统和相关保障系统。

### 9.2 应急队伍保障

站内成立应急救援办公室，救援小组分 3 个专业小组；站内生产为 24 小时/天，可以随时组织临时应急队伍。

1) 救援小组成员和相关救援人员应按照专业分工，本着专业对口、便于领导，便于集结和开展救援的原则，建立组织，落实人员，每年初根据人员变动进行组织调整，确保救援组织的落实。

2) 按照任务分工，做好物资器材的准备，准备好各种防护器材如：必要的指挥通讯、报警、照明、消防抢修等器材以及交通工具，上述各类器材应指定专人保管，并定期检查保养，使其处于良好状态。

3) 定期组织救援训练和学习，各队按照专业分工，每年训练不少于一次，结合生产实际，每年组织一次综合性的应急救援演习，提高指挥水平和救援能力。对加油站全体员工进行经常性的救援常识的教育。

### 9.3 应急物资装备保障

1) 针对危险目标并根据需要,将抢险抢修、个体防护、医疗救援、通讯联络等装备器材配备齐全。平时由加油站专职安全员检查、检验,生产技术部负责保管维护确保器材始终处于完好状态,保证能有效使用。

2) 加油站配备:医疗急救柜、对讲机等设备,医疗急救箱,干粉灭火器、内部电话等。操作员配备安全帽、保护劳保用品、防毒面具、防护手套等。

3) 安全管理员负责根据应急预案的需求,定期检查落实加油站应急人员、设施、设备、物资的准备状况,识别额外的应急资源需求,保持所有应急资源的可用状态。

4) 应急和救护设备的管理。加油站所有应急设备、器材应设专人管理,保证完好、有效、随时可用。并建立应急设备、器材台帐,记录所有设备、器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限;定期更换失效、过期的药品、器材,并有相应的跟踪检查制度和措施。由加油站办公室实施后勤保障应急行动,负责灭火器材、药品的维护补充,交通工具、个体防护用品等物资设备的调用。站内应急物资装备详见附件。

### 9.4 经费保障

结合加油站实际情况,按照一定比例从销售收入中提取专项资金建立突发环境污染事故应急专项账户,专门用于应急救援、善后处置以及完善和改进企业污染物处置条件的专项资金,专项资金由加油站内部建立,由地方相关部门监管,一旦发生事故,加油站向相关部门

申请启用此项资金，其他应急所需经费由加油站财务列支。

## **9.5 其他保障**

### **9.5.1 已有应急人员**

应急救援各部门及人员联络电话见附件。

### **9.5.2 交通运输保障**

加油站准备有应急救援使用车辆，将最大限度地赢得应急处置时间。

### **9.5.3 救援医疗保障**

加油站与相关医疗机构保持联系，一旦发生事故，可在第一时间赶到现场。

### **9.5.4 治安保障**

内部建立以下各种责任制：

- (1) 消防管理制度；
- (2) 安全用火管理制度；
- (3) 安全检查制度；
- (4) 临时用电管理制度；
- (5) 应急救援装备、物资、药品等检查、维护制度。

## 10、应急培训与演练

### 10.1 培训

加强对救援队伍的培训包括对应急救援人员的培训、全体员工应急响应培训以及社区或周边人员应急响应知识的宣传。指挥领导小组从实际出发，针对危险目标可能发生的事故，每年至少组织一次模拟演习。把指挥机构和救援队伍训练成一支思想好、技术精、作风硬的指挥班子和抢救队伍。一旦发生事故，指挥机构能正确指挥，各救援队伍能根据各自任务及时有效地排除险情、控制并消灭事故、抢救伤员，做好应急救援工作。

#### 10.1.1 应急救援人员的专业培训内容和方法

对加油站应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训。

##### (1) 培训主要内容

- 1) 了解、掌握事故应急救援预案内容；
- 2) 熟悉使用各类防护器具；
- 3) 如何展开事故现场抢救、救援及事故处置；
- 4) 事故现场自我防护及监护措施。

##### (2) 采取的方式

课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

##### (3) 培训时间

每季度不少于6小时。

#### 10.1.2 加油站操作人员的培训

针对应急救援的基本要求，系统培训加油站操作人员，发生各级危险化学品事故时报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏

散等程序的基本要求。

(1) 培训主要内容

- 1) 加油站安全生产规章制度、安全操作规程；
- 2) 防火、防爆、防毒的基本知识；
- 3) 加油站异常情况的排除、处理方法；
- 4) 事故发生后如何开展自救和互救；
- 5) 事故发生后的撤离和疏散方法。

(2) 采取的方式

课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

(3) 培训时间

每季度不少于 4 小时。

### 10.1.3 公众教育

对加油站邻近地区开展公众教育、培训和发布加油站有关安全生产的基本信息，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。

针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事故波及到的区域都能对危险化学品事故应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有全面了解。

采取的方式：口头宣传、应急救援知识讲座等。

时间：每年不少于 1 次。

## 10.2 演练

### 10.2.1 演练分类

- (1) 组织指挥演练：由指挥部领导和各专业组负责人分别按应

急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

(2) 单项演练：由各专业组各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练；

(3) 综合演练：由应急救援指挥部按应急救援预案要求，开展的全面演练。

包括：

(1) 明确目的。明确演练的主要目的是检验我加油站在突发环境事件的情况下，应急处理能力；

(2) 制定方案。明确演练的过程，主要内容等，重点突出应急状态下的组织指挥、综合调度、现场救治、后勤保障等方面的内容。

(3) 成立组织。成立演练机构，明确主要职责。

(4) 设计情景。包括设计事故现场、准备演练场地、模拟现场构建等。

### 10.2.3 演练内容

(1) 通信及报警信号的联络；

(2) 急救及医疗

(3) 消毒及洗消处理；

(4) 污染空气监测与化验；

(5) 防护指导，包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；

(6) 各种标志、设置警戒范围及人员控制；

(7) 加油站周边交通控制及管理；

(8) 泄漏污染区域内人员的疏散撤离及人员清查；

(9) 向上级报告情况；

(10) 事故的善后工作。。

### 10.2.3 演练范围与频次

(1) 组织指挥演练由应急指挥领导小组每年组织一次；

(2) 单项演练由各专业组每年组织一次；

(3) 综合演练由应急指挥部每年组织一次。

### 10.2.4 演练评价与总结

应急演练结束后应对演练的效果做出评价，提交演练报告，并详细说明演练过程中发现的问题。按照对应急救援工作及时有效性的影响程度，将演练过程中发现的问题分为不足项、整改项和改进项。

#### 1、不足项

不足项指演练过程中观察或识别出的应急准备缺陷，可能导致在紧急事件发生时，不能确保应急组织或应急救援体系有能力采取合理应对措施，保护公众的安全与健康。不足项应在规定的时间内予以纠正。演练过程中发现的问题确定为不足项时，策划小组负责人应对该不足项进行详细说明，并给出应采取的纠正措施和完成时限。最有可能导致不足项的应急预案编制要素包括：职责分配，应急资源，警报、通报方法与程序，通讯，事态评估，公众教育与公共信息，保护措施，应急人员安全和紧急医疗服务等。

#### 2、整改项

整改项指演练过程中观察或识别出的，单独不可能在应急救援中对公众的安全与健康造成不良影响的应急准备缺陷。整改项应在下次演练前予以纠正。在以下两种情况下，整改项可列为不足项：一是某个应急组织中存在2个以上整改项，共同作用可影响保护公众安全与

健康能力的；二是某个应急组织在多次演练过程中，反复出现前次演练发现的整改项问题的。

### 3、改进项

改进项指应急准备过程中应予改善的问题。改进项不同于不足项和整改项，它不会对人员安全与健康产生严重的影响，视情况予以改进，不必一定要求予以纠正。

## 10.3 预案评估和修正

### (1) 预案评估

企业经预案演练后应进行讲评和总结，及时发现事故应急救援预案中的问题，并从中找到改进的措施。

评估的内容有：

- 1) 通过演练发现的主要问题；
- 2) 对演练准备情况的评估；
- 3) 对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- 4) 在训练、防护器具、抢救设置等方面的改进意见；
- 5) 对演练指挥部的意见等。

### (2) 预案修正

1) 事故应急救援预案经演练评估后，对演练中发现的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；

2) 应急救援危险目标内的设备、装置有所变化，应对原预案及时进行修正。

3) 当国家相关法律法规发生变化，工程外部环境发生变化时，应对原预案及时进行修正。

## 11、奖惩

### 11.1 责任追究

在突发环境事件应急工作中有下列行为的，按照相关规定对有关责任人员视情节和危害后果由其所在单位或者上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真履行环保法律、法规而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法履行职责或者进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (8) 有其他对环境事件应急工作造成危害的行为的。

### 11.2 奖励

在突发环境事件应急处置工作中有下列事迹之一的个人，依据有关规定给予表彰：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；

(4) 有其他特殊贡献的。

### 11.3 惩罚

惩罚根据情节的严重程度分为：口头警告；书面警告；通报批评；罚款；辞退等。在追查突发环境事故产生原因时，根据各情况，责任到人，由领导经讨论后决定给予相关人员不同力度的惩罚。

## 12、预案的评审、备案、发布和更新

### 12.1 内部评审

加油站应急指挥部应定期在进行预案演练或经历环境应急实战后对参与演练和实战的部分进行评审，评审由加油站领导及各应急组组长及成员参加，与时俱进，对预案内容不断充实和完善。

### 12.2 外部评审

邀请环境应急专家、环保主管部门、加油站附近社区领导、企业领导等召开预案评审会，收集对预案中具体内容的补充信息，根据评审会达成的意见及时修改预案内容。

### 12.3 备案

加油站应将最新版本应急预案报当地政府环境保护管理部门或应急管理部门备案。

### 12.4 发布

加油站应急预案经加油站组织评审后，由站长签署发布。

安全员负责对应急预案的统一管理；

安全员负责预案的管理发放，发放应建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；

应发放给应急小组成员和各部门主要负责人、岗位。

### 12.5 更新

为适应国家相关法律、法规的调整和部门或应急资源的变化，企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

（一）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评

估的；

（二）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

（三）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

（四）重要应急资源发生重大变化的；

（五）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

（六）国家法律法规和应急要求发生重大变化的；

（七）其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修正工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化，并将新预案发送到相关部门进行学习。

### 13、预案的实施和生效时间

本预案自发布之日起实施。

预案批准发布后，由本加油站组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

## 14、附则术语和定义

**危险物质：**指《危险化学品名录》和《剧毒化学品名录》中的物质和易燃易爆物品。

**危险废物：**指《国家危险废物名录》或根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

**环境风险源：**指可能导致突发环境事件的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的场设备和装置。

**环境敏感区：**根据《建设加油站环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设加油站的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

**环境保护目标：**指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

**环境事件：**指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及有由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染。生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

**次生衍生事件：**某一突发公共事件所派生或者因处置不当而引发的环境事件。

**突发环境事件：**指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

**应急救援：**指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事故危害

和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

**应急监测：**指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

**恢复：**指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生产、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

**应急预案：**指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及进、有效地统筹指导突发环境事件救援行动。

**分类：**指根据突发环境事件的发生过程、性质和机理，对不同环境事件划分的类别。

**分级：**指按照突发环境事件严重性、紧急程度及危害程度，对不同环境事件划分的级别。

**应急演练：**为检验应急预案的有效性，应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

## 15、附件

### 附件 1 应急救援通讯录

表 15-1 加油站内部人员应急通讯联系表

职务		姓名	联系电话
总指挥		蒋德才	18987613547
信息上报人		蒋德才	18987613547
应急救援办公室主任		何毅	13577601318
事故处理及调查组	组长	周开杨	19987619280
物资供应与医疗保障组	组长	黄应菊	15887599176
治安保卫及环保应急组	组长	汪宗美	18896376486

表 15-2 外部救援联系单位一览表

单位	电话
文山州应急救援队	0876-3038726
文山州应急管理局应急办	0876-3038723
文山州人民医院	0876-2122054
西畴县西洒镇派出所（值班）	0876-7624999
西畴县西洒镇政府办	0876-7623690
西畴县人民政府	0876-7623690
西畴县急救中心	0876-7625060
西畴县应急管理局	0876-3058097
文山州生态环境局西畴县分局	0876-7875827
西畴县公安局	0876-7875803
西畴县消防大队	0876-7626956
西畴县人民医院	0876-7622254
急救中心	120

## 附件2 重要物资装备的清单

表 15-3 应急物资储备表

序号	名称	摆放或设置地点	数量
1	MF/ABC4 手提式干粉灭火器	加油区、辅助用房等	12 具
2	MF/ABC35 推车式干粉灭火器	油罐区	4 台
3	灭火毯	站内	6 床
4	消防沙池		2m <sup>3</sup>
5	消防沙		2m <sup>3</sup>
6	消防桶		4 只
7	消防铲		4 把
8	消防器材箱		1 个
9	消防服		4 套
10	消防靴		4 双
11	安全帽		4 顶

附件3 营业执照



附件4 成品油零售经营批准证书



附件5 危化品经营许可证



附件6 企业地理位置示意图



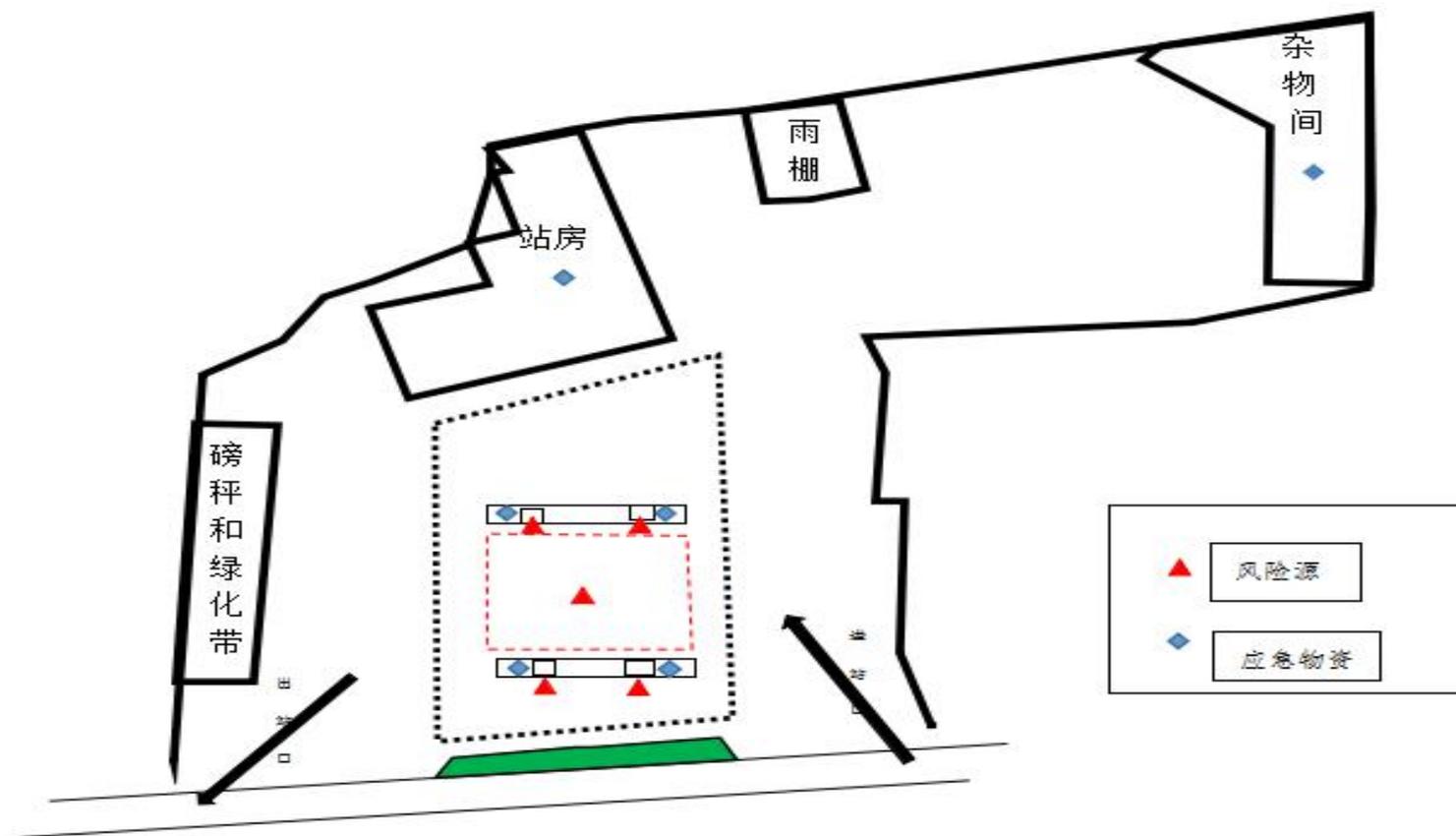
附件7 企业环境保护目标示意图



附件 8 应急疏散救援路线图



附件9 企业风险源及应急物资存放点



附件 10 应急处置卡

岗位应急处置卡

岗位名称		站长	
序号	加油站存在的危险性分析	应急处置措施	
1	窒息中毒	立即组织人员撤离到空旷地方	
2	汽油、柴油着火	火势较小组织员工可用灭火器扑灭，火势较大马上组织撤离并向应急救援部门报告，请求支援，隔离现场，疏散人群。	
3	汽油、柴油泄漏	隔离现场，上报应急救援及环保部门，配合清除泄露影响。	
配备的劳动防护用品		应急物资	
口罩、工作服、防护手套		灭火器、消防沙、消防铲、消防桶，灭火毯。	
应急联系方式			
内部	站长		安全员
	18987613547		19987619280
外部	火警	急救	文山州生态环境局西畴县分局
	119	120	0876-7875827
		西畴县应急管理局	0876-3058097

岗位应急处置卡

岗位名称		安全员	
序号	加油站存在的危险性分析	应急处置措施	
1	窒息中毒	马上协助站长组织人员撤离到空旷地方，拨打急救电话。	
2	汽油、柴油着火	协助站长组织灭火，隔离现场，疏散人群。	
3	汽油、柴油泄漏	上报站长，隔离现场，组织人员配合应急救援及环保部门，清除泄露影响。	
配备的劳动防护用品		应急物资	
口罩、工作服、防护手套		灭火器、消防沙、消防铲、消防桶，灭火毯。	
应急联系方式			
内部	站长		安全员
	18987613547		19987619280
外部	火警	急救	文山州生态环境局西畴县分局
	119	120	0876-7875827
		西畴县应急管理局	0876-3058097

## 岗位应急处置卡

岗位名称		加油员		
序号	本岗位存在的危险性分析	应急处置措施		
1	窒息中毒	马上撤离到空旷地方		
2	汽油、柴油着火	火势较小时呼喊示警并用灭火器扑灭；火势较大马上撤离并报告给安全员；配合救援组员灭火。		
3	汽油、柴油泄漏	上报安全员，隔离现场，配合相关人员消除泄露影响。		
配备的劳动防护用品		应急物资		
口罩、工作服、防护手套		灭火器、消防沙、消防铲、消防桶，灭火毯。		
应急联系方式				
内部	站长		负责人	安全员
	18987613547		13577601318	19987619280
外部	火警	急救	文山州生态环境局西畴县分局	西畴县应急管理局
	119	120	0876-7875827	0876-3058097

## 岗位应急处置卡

岗位名称		开单员		
序号	本岗位存在的危险性分析	应急处置措施		
1	窒息中毒	马上协助安全员将窒息中毒人员撤离到空旷地方。		
2	汽油、柴油着火	火势较小组织可用灭火器扑灭，火势较大马上撤离并报告安全员。		
3	汽油、柴油泄漏	上报安全员，协助安全员隔离现场，配合急救援及环保部门，清除泄露影响。		
配备的劳动防护用品		应急物资		
口罩、工作服、防护手套		灭火器、消防沙、消防铲、消防桶，灭火毯。		
应急联系方式				
内部	站长		负责人	安全员
	18987613547		13577601318	19987619280
外部	火警	急救	文山州生态环境局西畴县分局	西畴县应急管理局
	119	120	0876-7875827	0876-3058097



此复印件与原件一致



# 西畴县环境保护局文件

西环发〔2018〕44号

## 西畴县环境保护局关于对西畴县北回加油站 改造项目环境影响报告表的审批意见

西畴县北回加油站：

你加油站委托云南大学科技咨询发展中心编制的《西畴县北回加油站改造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)已收悉，经我局建设项目审批领导小组集体审批，现审批如下：

### 一、项目概况

本项目为西畴县北回加油站改造项目，位于西畴县西洒镇上新民村，本项目于2004年建成并投入运营。改扩建后本项目不新增占地，占地面积仍为1516.23m<sup>2</sup>，建筑面积为484.15m<sup>2</sup>，项目主要分为三个区，分别为①存储区，②营业区，③辅助区。存储区包括储罐区、卸油区；营业区包括站房、加油区；辅助区包

括原有的宿舍、厨房、浴室、全自动洗车机一台（只含洗车，不包括汽修等）等。项目储罐区建设有4个地埋卧式油罐，其中：柴油罐2个（容积分别为40m<sup>3</sup>）；92<sup>#</sup>汽油罐1个（容积为25m<sup>3</sup>）；95<sup>#</sup>汽油罐1个（储罐容积25m<sup>3</sup>），总容积折合汽油罐容积为90m<sup>3</sup>（柴油折半计算），仍为三级加油站。项目拟安装2个加油岛，4台加油机（其中柴油加油机2台，汽油加油机2台），12支加油枪（其中8支汽油枪、4支柴油枪）；年成品油销售量240t/a（汽油120t/a、柴油120t/a）。项目建设符合国家《加油加气站设计与施工规范》（GB50156—2012，2014年修改）要求。本项目绿化面积约为80m<sup>2</sup>，绿化率为5.28%。项目总投资280万元，其中环保投资30万元，环保投资所占比例为10.71%。

二、《报告表》的编制符合国家《环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规、技术导则的要求，评价结论观点明确，客观可信，提出的对策措施合理、有效。

三、建设期间须对《报告表》的各项环保措施和技术评审意见及建议逐一进行落实，严格执行环保“三同时”制度。

四、同意该项目建设。以上审批意见仅限于《西畴县北回加油站改造项目环境影响报告表》确定的内容，若建设项目性质、规模、地点或污染防治措施等发生重大变化，必须向我局重新申请办理环境保护审批手续。

五、项目在建设与管理中应做好以下工作：



1. 项目建设需在四周设置围墙，施工废水设置沉淀池进行沉淀处理，处理后的废水用于施工区域洒水降尘。

2. 建生活垃圾和建筑垃圾临时收集池。项目施工期产生的建筑垃圾（水泥、石灰、编织袋、包装袋和废弃建筑材料、废管材）能再生利用的再生利用，不可再生利用的，加强管理，及时收集，统一清运至环卫部门指定地方妥善处理，禁止生活垃圾和建筑垃圾混合处置。

3. 原料堆场三面设置彩钢瓦围墙，顶部用帆布遮盖。对原料堆场、施工场地产生粉尘根据天气变化及粉尘产生量定期或不定期洒水降尘，降低对环境空气造成的影响。

4. 项目建设雨污分流系统，分别对雨水及污水进行收集，雨水经收集后排入加油站外的雨水管网。生活污水经隔油池、化粪池处理后，排入加油站外污水管网。

5. 合理安排施工时间，中午 12 点至 14 点，晚上 20 点至次日清晨 7 点禁止开展高噪声施工作业。

6. 安装卸油及加油枪油气回收系统，并请有资质的单位进行技术评估。

7. 按照三防要求，建设一个危废暂存间，危险废物贮存须遵守《危险废物贮存污染控制标准》的要求，危险废物应委托有资质的单位进行处置。

8. 项目建成运营后，应加强环境保护管理，建立相应环境保

护管理制度，同时设立专职或兼职的环境管理人员，负责监督环境管理制度的执行。制定突发环境事件应急预案，报西畴县环保局备案。

六、项目竣工后投入试生产应报西畴县环境保护局备案。环保设施运行正常后，按照环境保护行政主管部门规定的标准和程序，自行组织竣工环境保护验收，经验收合格后，方可正式投入运营。

七、由西畴县环境监察大队负责该项目的环保“三同时”监督管理。对已批复的各项环境保护事项必须认真执行，并接受县环保局的监督，如有违反，将依法进行处罚。

西畴县环境保护局

2018年7月4日

西畴县环境保护局办公室

2018年7月4日印发

西畴县北回加油站  
突发环境事件应急预案编制说明

编制日期：2021年9月

## 一、编制过程概述

西畴县北回加油站主要经营汽油，柴油。

根据《云南省环境保护厅关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法的通知》（云环通【2015】39号），本加油站成立了以蒋德才为领导的应急预案编制工作小组，工作小组成员包括：何毅、周开杨、黄应菊、汪宗美等，其中蒋德才为总指挥，何毅为应急救援办公室主任，周开杨为事故处理及调查组组长，黄应菊为物资供应与医疗保障组，汪宗美为治安保卫及环保应急组组长，主要职责如下：

### （1）应急救援办公室

主要职责如下：

- a、组建污染事故应急专业队伍，组织实施和演练；
- b、检查监督好重大污染事故的预防措施和应急处置的各项准备工作；
- c、监察应急操作人员的行动，保证现场抢救和现场外其他人员安全；
- d、宣布应急恢复、应急终止；
- e、决定厂区污染事故应急处置演练，监督厂区人员污染事故应急演练。

### （2）事故处理及调查组

主要职责如下：

- a、对事故现场情况进行侦查、评估，协同总指挥决定方案；
- b、组织一切力量严格按方案执行现场处置，防止污染事件的扩延；
- c、控制污染事件的变动情况，协调指挥现场各应急队伍；
- d、监督应急人员执行有效的应急措施，保证应急人员的安全；
- e、协助和配合上级有关部门对事故进行现场勘察、调查取证。

- f、协调事故后的污染现场清除及恢复工作；
- g、按照应急处置办公室的命令报警，恢复生产。

(3) 物资供应与医疗保障组

主要职责如下：

- a、负责抢救物资的供应，保证处置抢救物资及时到位；
- b、负责现场伤员的救治工作；
- c、负责联系外部医院支援。

(4) 治安保卫及环保应急组

主要职责如下：

- a、负责事故现场治安保卫，维持现场秩序，必要时进行管制，确保抢救工作的顺利进行；
- b、负责交通疏导、交通管制，确保运送抢救物资及人员的畅通；
- c、协助对现场及周围人员防护指导，协助组织人员安全疏散或转移。
- d、配合环保部门完成环保应急监测等工作。

加油站工作小组开展加油站基本情况的调查、加油站环境风险源的识别与评估、加油站现有环境应急资源的调查与评估、加油站周边环境保护目标的调查、加油站突发环境事件应急预案的编制、评审、完善、发布及演练等工作。

本加油站应急预案编制过程见下表：

序号	时间段	工作内容
1	2021.8	成立工作小组
2	2021.8	加油站基本情况调查
3	2021.8	加油站环境风险源的识别与评估
4	2021.8	加油站现有环境应急资源调查与评估

5	2021.8	加油站周边环境保护目标的调查
6	2021.8	编制加油站应急资源调查报告
7	2021.8	编制加油站风险评估报告
8	2021.9	编制突发环境事件应急预案初稿
9	2021.9	加油站内部审核，并征求加油站员工、周边居民和单位代表意见，并修改
10	2021.9	对预案进行推演，并修改预案
11	2021.9	组织预案评审，并进一步完善
12	2021.9	应急预案发布，并组织演练
13	2021.9	应急预案提交备案

## 二、重点内容说明

为应对本加油站可能发生的突发环境事件，本加油站组建了环境应急处置机构，以加油站站长为总指挥，组建了3个应急小组，处理突发环境事件发生时对内、对外的事件处置和联络沟通工作。

根据加油站突发环境事件风险评估报告，本加油站的主要环境风险物质为柴油、汽油，主要环境风险单元是储油区、加油区。根据环境风险评估报告确定，加油站的环境风险等级为“一般[一般-大气(Q0) + 一般-水(Q0)]”。

本加油站可能发生的影响最大的突发环境事件为：①汽油蒸汽与空气易形成爆炸性混合物；②汽油与氧化剂会发生强烈反应，遇明火、高热会引起燃烧爆炸。

### 1、事故对水环境的风险分析

①项目储罐以及管道处一旦发生泄漏，泄露的成品油进入水体，不但对水环境的影响面大，而且其危害性具有潜在性，当水体含油量超过

0.01mg/L 时，在水面上形成一层油膜，使大气与水面隔绝，破坏了正常的充氧条件，导致水体缺氧，导致大量的水生生物死亡，而且会影响水体景观，另外，项目储罐和输油管道均埋设在地下，若储罐和管道处发生泄露，成品油通过渗漏进入地下水体，污染水源从而危害人类健康。

②项目运营期，由于人为或其他因素，外露在地面上的加油岛和生活用房处容易发生火灾，另外，虽然项目设置的是地埋式储油罐，但加油岛的加油机、油品储罐等通过加油站内的输油管道连通，由于地面上防火的失误，火苗通过管道传输造成输油管内和地埋式储罐内发生火灾爆炸事故，从而会产生含有油品、泥沙等的事故消防废水，其废水流入周边水体中，会对水环境质量产生一定的影响。

## 2、事故对大气环境的风险分析

①项目加油岛和加油机是地面设备，有时因加油过满、加油机漏油等会发生泄漏事故，泄露油品的挥发分以及外溢油品发生火灾产生的废气，会对大气环境造成一定的影响，②由于地面上防火的失误，火苗通过管道传输造成输油管内和地埋式储罐内发生火灾爆炸事故，产生的废气也会对大气环境产生一定的影响。

## 3、事故对土壤环境的风险分析

项目运营期储罐、管道等处发生泄漏，油品通过渗透进入土壤中，改变土壤土质，另外，含有油品、泥沙等的废水通过地表水浇灌到耕地中，降低土壤的通透性，影响农作物的长势，并且有害物质通过食物进入人体内，会对人体健康造成影响。

我加油站无应急监测能力，一旦发生突发环境事件，必须委托广南县环境监测站进行应急监测。

## 三、征求意见及采纳情况说明

2021年9月2日，加油站站长组织加油站环境应急小组全体成员学习及熟悉《西畴县北回加油站突发环境事件应急预案》初稿，邀请了周边企业代表和居民参与了讨论和调查，并根据预案设定的情景进行了推演。经认真讨论，主要形成以下意见，并对预案进行了修改和完善。

1. 应急组织指挥体系中相关人员工作作适当调整；
2. 加强加油站的安全管理。

根据内审意见，加油站采纳了该意见，并在报告中完善了应急组织指挥体系，并加强加油站安全管理。

此外，在以往的应急演练过程中，也凸显出一些问题：义务救援队伍技能不足。

对此周边企业代表和居民也提出了相关的建议：加强加油站应急管理，积极进行应急救援教育，组织应急演练，保证应急队伍能用、好用。

#### **四、评审情况说明**

2021年9月3日，西畴县北回加油站邀请了三位专家组成专家组对《西畴县北回加油站突发环境事件应急预案》进行函审，经专家组认真讨论，形成评审意见，本加油站按专家评审意见进行了修改完善。